

LUKOIL FREO ML 1075 IS

Aceite soluble multiuso

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

Fluido de corte **LUKOIL FREO ML 1075 IS** es un lubricante de enfriamiento tecnológico que forma una emulsión acuosa estable. Gracias a una mayor velocidad de emulsión, se puede aplicar en sistemas equipados con mezcladores automáticos.

Las emulsiones de **FREO ML 1075 IS** brindan protección contra la corrosión, tienen una alta capacidad de lavado, propiedades de emulsión, características de lubricación, resistencia a la contaminación biológica y poca espuma incluso bajo un flujo de alta presión de MWF.

ÁMBITO DE USO

Fluido de corte **LUKOIL FREO ML 1075 IS** diseñado para su uso en operaciones de mecanizado de metales como: rectificado de uso general, trabajo en torno, trabajo de fresado, taladrado, corte (aserrado). También se puede utilizar para operaciones de prensado y moldeo en producción de bajo tonelaje.

LUKOIL FREO ML 1075 IS es un producto multifuncional y es adecuado para

aplicaciones tanto en centros de mecanizado modernos con control de corte numérico como en máquinas universales.

Recomendado para el procesamiento de los siguientes materiales: hierro fundido, acero bajo en carbono y al carbono, acero aleado, aluminio y sus aleaciones.

Tasa de uso de emulsión recomendada: del 3% al 8%. El rango óptimo de dureza del agua es de 20 a 210 ppm de carbonato de calcio.

BENEFICIOS

- Emulsiona sin mezcla mecánica adicional. Forma una emulsión de agua estable, tanto cuando se cocina a mano como cuando se usan mezcladores automáticos.
- Producido en base a aceites minerales hidrotratados.
- Altas propiedades anticorrosivas con respecto a metales ferrosos y no ferrosos.
- Buenas propiedades lubricantes, que permiten aumentar significativamente la vida útil de la herramienta.
- Alta resistencia a la biodegradación.
- Muy baja tendencia a la formación de espuma incluso a altas presiones de alimentación.

CONCENTRACIONES RECOMENDADAS DE EMULSIÓN

TIPO DE OPERACIÓN	CONCENTRACIÓN DE EMULSIÓN, %
Rectificado	3 - 5
Trabajo en torno, taladrado, corte (aserrado)	5 - 6
Trabajo de fresado, roscado por laminación	6 - 8

CARACTERÍSTICAS TÍPICAS

ÍNDICE	MÉTODO	LUKOIL FREO ML 1075 IS
Color ASTM	ASTM D1500	L5.0
Densidad a 20 °C, g/mL	ASTM D1298	0.891
Viscosidad cinemática a 40°C, cSt	ASTM D445	46.3
Punto de Inflamación, °C	ASTM D92	158
Estabilidad a la emulsión, hrs (95% de agua destilada y 5% de aceite)	-	> 24
Índice de corrección	-	1

Los valores estándar del producto no se deben considerar como una especificación del fabricante y pueden variar dentro de los límites de los requisitos de los documentos de referencia de LLMX Solutions, S. de R.L. de C.V.