

LUKOIL ANTIFREEZE LONG LIFE CONCENTRATE

Anticongelante con vida extendida, concentrado

ESPECIFICACIONES

ASTM D6210 (Servicio pesado); **ASTM D3306** (Servicio ligero).

Cummins CES 14603; **Detroit Diesel** DFS-93K217; **MAN** 324 NF; **MB** 325.0 (DBL 7700 2014-06); **MTU** MTL 5048

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

LUKOIL ANTIFREEZE LONG LIFE CONCENTRATE es un anticongelante concentrado, formulado con la tecnología orgánica «OAT» libre de nitratos, aminas y fosfatos. El uso de la tecnología orgánica de carboxilatos proporciona una mayor efectividad del enfriamiento del motor y reduce la formación de depósitos y corrosión. Una película protectora delgada se forma directamente en los puntos de corrosión, lo que contribuye a una mayor efectividad de la transferencia de calor y a la reducción del consumo de aditivos, lo que prolonga la vida útil del refrigerante.

ÁMBITO DE USO

LUKOIL ANTIFREEZE LONG LIFE CONCENTRATE está diseñado para sistemas de refrigeración de automóviles y vehículos comerciales, incluyendo los sistemas de aluminio. Su formulación en base a carboxilatos permite tener una vida útil de hasta 5 años o 300 000 km.

BENEFICIOS

- Protección contra la corrosión de los componentes del motor hechos de metales y aleaciones a base de aluminio, hierro y hierro fundido.
- Garantiza un funcionamiento seguro del vehículo a bajas temperaturas y protección contra el sobrecalentamiento.
- Neutro a las mangueras y sellos de caucho y plástico.
- La ausencia de nitritos, aminas y fosfatos permite cumplir con los requisitos de los estándares ambientales globales.
- Extiende la vida útil del motor, la bomba de agua, el radiador y el termostato.
- Recomendado para motores de vehículos comerciales.
- Reduce los costes de mantenimiento y reparación de los sistemas de refrigeración.

El producto debe diluirse con agua destilada. Cuando se requiere el relleno del sistema en la operación, debe hacerse con el mismo producto. El porcentaje de mezcla con agua es de acuerdo con lo recomendado por el fabricante del equipo.

CARACTERÍSTICAS TÍPICAS

ÍNDICE	MÉTODO	LUKOIL ANTIFREEZE LONG LIFE CONCENTRATE
Color	I-CC-09	Rosa fluorescente, transparente
Densidad a 20 °C, g/mL	ASTM D1250	1.113
pH (1:1)	ASTM D1284	8.5
Reserva Alcalina, ml HCl 0.1 N	ASTM D1121	5.5
Punto de Ebullición (1:1), °C	ASTM D1120	107
Punto de Congelación, (1:1) °C	ASTM D1177	-37
Protección contra la corrosión de varios tipos de metales y aleaciones	ASTM D1384	Supera los requisitos de los estándares ASTM D3306, D4985

Los valores estándar del producto no se deben considerar como una especificación del fabricante y pueden variar dentro de los límites de los requisitos de los documentos de referencia de LLMX Solutions, S. de R.L. de C.V.