

LUKOIL GEYSER ZF 46

Aceite hidráulico

ESPECIFICACIONES

DIN 51524-2 (HLP); Fives Cincinnati P-70; Parker Denison HF-0; HF-1; HF-2; Bosch Rexroth 90220; U.S. Steel 126, 127; Eaton Vickers I-286-S, M-2950-S; ASTM D6158 (HM); GM LS-2 (LH); ISO 11158 (HM). SAE MS 1004 (HM); Automa; Krauss Maffei Berstorff; Siemens; Sulzer Pumps; SMS group GmbH

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

Aceite hidráulico sin zinc con propiedades antidesgaste mejoradas para los sistemas hidráulicos industriales y de transporte.

LUKOIL GEYSER ZF 46 se produce utilizando aceites base minerales con alto índice de viscosidad con adición de un paquete de aditivos sin cenizas.

ÁMBITO DE USO

Se usa en sistemas y accionadores hidráulicos de aplicación industrial y de transporte.

BENEFICIOS

- Compatibilidad con metales no ferrosos
- Funcionamiento continuo de filtros de aceite en el sistema
- Protección adicional de las partes de la bomba contra el desgaste
- Buena filtrabilidad
- Rendimiento estable del sistema hidráulico en condiciones que supongan posible contacto con el agua
- Alta estabilidad ante la oxidación térmica

CARACTERÍSTICAS TÍPICAS

ÍNDICE	MÉTODO	LUKOIL GEYSER ZF 46
Viscosidad ISO	ISO 3448	46
Color ASTM	ASTM D6045	L1.0
Densidad a 15 °C, g/mL	ASTM D4052	0.867
Viscosidad cinemática a 40 °C, cSt	ASTM D445	46.6
Viscosidad cinemática a 100 °C, cSt	ASTM D445	7.05
Índice de viscosidad	ASTM D2270	109
Numero acido, mg KOH/g	ASTM D664	0.4
Demulsibilidad a 54 °C, mL-mL-mL (min)	ASTM D1401	40-40-0 (20)
Corrosión en lámina de cobre, 100 °C 3 h	ASTM D130	1B
Punto de Inflamación, °C	ASTM D92	244
Punto de Ecurrimiento, °C	ASTM D97	-33
Código ISO de limpieza	ISO 4406	20/17/14

Los valores estándar del producto no se deben considerar como una especificación del fabricante y pueden variar dentro de los límites de los requisitos de los documentos de referencia de LLMX Solutions, S. de R.L. de C.V.