

LUKOIL GEYSER ST 100

Aceite hidráulico

ESPECIFICACIONES

DIN 51524-2 (HLP); SAE MS 1004 (HM); SEB 181222; ISO 11158 (HM); ASTM D6158 (HM); Eickhoff; Eaton Vickers E-FDGN-TB002-E, I-286-S, M-2950-S; TMT

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

LUKOIL GEYSER ST 100 es un aceite hidráulico industrial de alta pureza, con capacidad de liberación de aire y excelente filtrabilidad.

LUKOIL GEYSER ST 100 se produce utilizando aceites base minerales con alto índice de viscosidad con adición de un paquete de aditivos de alto rendimiento.

BENEFICIOS

- Insuperable protección contra el desgaste
- Rendimiento estable del sistema hidráulico en condiciones que suponen posible contacto con agua
- Buena filtrabilidad
- Funcionamiento continuo de filtros de aceite en el sistema
- Alta estabilidad ante la oxidación térmica

ÁMBITO DE USO

LUKOIL GEYSER ST 100 es destinado para sistemas hidráulicos y accionadores, incluidos los dotados de sistemas de ultrafiltración.

CARACTERÍSTICAS TÍPICAS

ÍNDICE	MÉTODO	LUKOIL GEYSER ST 100
Clasificación ISO/DIN	ISO 11158/DIN 51524	HM/HLP
Color ASTM	ASTM D1500	L2.5
Densidad a 20 °C, g/mL	ASTM D4052	0.873
Viscosidad cinemática a 40 °C, cSt	ASTM D445	99.6
Viscosidad cinemática a 100 °C, cSt	ASTM D445	10.92
Índice de viscosidad	ASTM D2270	93
Espumación, mL/mL	ASTM D892	
Sec. I		0/0
Sec. II		10/0
Sec. III		0/0
Punto de Inflamación, °C	ASTM D92	275
Punto de Ecurrimiento, °C	ASTM D5949	-27
Demulsibilidad a 82°C, mL-mL-mL (min)	ASTM D1401	40-40-0 (20)
Vida TOST, horas mínimo	ASTM D943	3 000

Los valores estándar del producto no se deben considerar como una especificación del fabricante y pueden variar dentro de los límites de los requisitos de los documentos de referencia de LLMX Solutions, S. de R.L. de C.V.