

LUKOIL GENESIS ARMORTECH 5W-40

Синтетическое моторное масло для европейских автомобилей

Спецификации

- API SP/CF
- VW 502 00/505 00
- Renault RN 0700/0710
- BMW LL-01
- Opel GM-LL-B-025
- ACEA A3/B3, A3/B4
- MB 226.5/229.5/229.3
- Porsche A40
- Fiat 9.55535-N2
- PSA B71 2296

Описание продукта

Синтетическое моторное масло для современных бензиновых и дизельных двигателей легковых автомобилей, в том числе оборудованных турбонаддувом. Производится с применением передовой технологии DuraMax®.

Область применения

Рекомендовано к всесезонному применению в бензиновых и дизельных двигателях (не оборудованных фильтром сажевых частиц) автомобилях Mercedes-Benz, Renault, Volkswagen, Skoda, Audi, BMW, Porsche как в гарантийный, так и послегарантийный период эксплуатации. Также подходит для применения в двигателях других автопроизводителей, требующих масел уровня API SP, ACEA A3/B3, A3/B4 и класса вязкости SAE 5W-40.

Преимущества

СТОЙКОСТЬ К ОКИСЛЕНИЮ

Отличные антиокислительные и антикоррозионные свойства

ЧИСТОТА

Улучшенные моюще-диспергирующие свойства

МАКСИМАЛЬНАЯ ЗАЩИТА

Подходит для эксплуатации двигателя при повышенных нагрузках - режим "старт-стоп"

ЛЕГКИЙ ПУСК

Превосходные низкотемпературные свойства способствуют легкому пуску двигателя при низких температурах

Наименование продукта при заказе: Масло моторное LUKOIL GENESIS ARMORTECH 5W-40, СТО 79345251-185-2019

Типовые показатели

Типовые показатели продукта не являются спецификацией производителя и могут изменяться в пределах требований нормативной документации ООО «ЛЛК-Интернешнл»

Наименование показателя	Метод испытания	Значение
Плотность при 15 °С, кг/м ³	ASTM D4052 / ГОСТ 3900	849,2
Вязкость кинематическая при 100 °С, мм ² /с	ГОСТ 33 / ASTM D445	13,7
Индекс вязкости	ГОСТ 25371	172
Динамическая вязкость (CCS) при -30°С, мПа·с	ASTM D5293 / ГОСТ P 52559	5 400
Щелочное число, мг КОН на 1 г масла	ГОСТ 30050 / ASTM D2896	11,3
Сульфатная зольность, %	ГОСТ 12417 / ASTM D874	1,06
Испаряемость по методу Ноака, %	ASTM D5800 / DIN 51581-1	9,2
Температура вспышки в открытом тигле, °С	ГОСТ 4333 / ASTM D92	238
Температура застывания, °С	ГОСТ 20287 (метод Б)	-38