

LUKOIL M-14D2

Aceite de motor diésel de alto rendimiento para locomotoras, libre de Zn

ESPECIFICACIONES

General Electric GE Generation 4 Long Life;
LMOA (Locomotive Maintenance Officers Association) Generation V;
Caterpillar (en CAT 3600 (pasa la prueba de microoxidación de Caterpillar));
API CF/CF-2

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

LUKOIL M-14D2 es un lubricante para motores diésel de alto rendimiento y alto contenido alcalino.

LUKOIL M-14D2 está formulado con aceites base minerales y tecnología comprobada de aditivos libres de zinc que brindan protección contra la corrosión y disminuyen la formación de lodos en motores de locomotoras. La formulación sin cloro de **LUKOIL M-14D2** ayuda a reducir los costos de mantenimiento.

LUKOIL M-14D2 es un nuevo aceite para motores ferroviarios diseñado para motores de locomotoras diésel y supera los requisitos de los últimos sistemas de clasificación de aceites lubricantes, como LMOA Generación V y GE Generación IV Long Life (de larga duración).

LUKOIL M-14D2 cumple con los requisitos y tiene amplia experiencia de uso en motores de locomotoras General Electric. Diseñado para proporcionar una limpieza superior del motor, eliminación del hollín y una mayor vida útil del filtro de aceite en motores EMD y GE de último modelo en una amplia gama de aplicaciones ferroviarias, marítimas interiores y de motores estacionarios.

ÁMBITO DE USO

LUKOIL M-14D2 está recomendado para motores diésel, especialmente aquellos donde se requiere un producto libre de zinc.

BENEFICIOS

- Resistencia a la corrosión mejora la vida útil del motor, reduciendo costos.
- Buen control de depósitos y desgaste aumenta la confiabilidad y el tiempo de vida de los componentes.
- Mayor eficiencia del aceite del motor y ahorro de costos gracias a la excelente protección contra el desgaste de los anillos y las camisas y a la mayor vida útil del filtro de aceite.
- Alto TBN protege contra la formación de ácido y daños al motor cuando se utiliza combustibles con alto contenido de azufre.
- Alta alcalinidad controla el desgaste corrosivo del anillo y del revestimiento, reduciendo el tiempo de mantenimiento.
- Intervalos de cambio de aceite extendidos en motores modernos de bajo consumo de aceite.

CARACTERÍSTICAS TÍPICAS

ÍNDICE	MÉTODO	LUKOIL M-14D2
Grado de viscosidad SAE	-	40
Densidad a 20 °C, kg/m ³	ASTM D4052	890.3
Viscosidad cinemática a 100 °C, cSt	ASTM D445	14.9
Punto de Inflamación, °C	ASTM D92	269
Punto de Ecurrimiento, °C	ASTM D97	-20
Número Básico Total, mg KOH/g	ASTM D2896	13.5

Los valores estándar del producto no se deben considerar como una especificación del fabricante y pueden variar dentro de los límites de los requisitos de los documentos de referencia de LUKOIL Lubricants México, S. de R.L. de C.V.

05.04.2024* Pág. 1/1

* Este documento reemplaza a todas las versiones anteriores