

ЛУКОЙЛ ГЕЙЗЕР ЛТ 68

Всесезонное гидравлическое масло

Спецификации

- Bosch Rexroth RDE 90235
- Palfinger
- Kopex Machinery
- Siemens
- DIN 51524-3 HVLP
- ASTM D6158 HV
- GM LS-2
- Eaton Vickers E-FDGN-TB002-E
- GB 11118.1 L-HV
- Denison HF-0/HF-1/HF-2
- Sulzer Pumps
- Joy Mining Machinery
- ThyssenKrupp Industrial Solutions
- ISO 11158 HV
- SAE MS 1004
- AIST 126/127
- Fives Cincinnati P-69
- AGMA 9005-E02 (EP)

Описание продукта

Всесезонное гидравлическое масло с улучшенными вязкостными характеристиками, особенно при низких температурах. Производится на основе высококачественных базовых масел и многофункционального пакета присадок. Обладает улучшенными антиокислительными, противоизносными, антикоррозионными и антипенными свойствами.

Область применения

Рекомендуется для применения в качестве рабочей жидкости в современных высокоэффективных гидравлических системах мобильной, лесозаготовительной, дорожно-строительной техники, автопогрузчиках, кранах, а также в гидравлических системах стационарного оборудования, работающего в условиях, где необходимы стабильные вязкостно-температурные свойства.

Преимущества

ВСЕСЕЗОННАЯ ЭКСПЛУАТАЦИЯ

Имеет малую зависимость вязкости от температуры (высокий индекс вязкости) и хорошие низкотемпературные свойства

ЗАЩИТА ОТ ИЗНОСА

Отличные противоизносные свойства

Наименование продукта при заказе: Масло гидравлическое ЛУКОЙЛ ГЕЙЗЕР ЛТ 68, ТУ 0253-010-79345251-2008

Типовые показатели

Типовые показатели продукта не являются спецификацией производителя и могут изменяться в пределах требований нормативной документации ООО «ЛЛК-Интернешнл»

Наименование показателя	Метод испытания	Значение
Плотность при 20 °С, кг/м ³	ГОСТ 3900 / ASTM D1298 / ASTM D4052	877
Вязкость кинематическая при 40 °С, мм ² /с	ГОСТ 33 / ASTM D445	66,1
Вязкость кинематическая при 100 °С, мм ² /с	ГОСТ 33 / ASTM D445	10,5
Вязкость кинематическая при -20 °С, мм ² /с	ASTM D445 / ГОСТ 33 / ГОСТ Р 53708	5 591
Индекс вязкости	ГОСТ 25371	146
Температура вспышки в открытом тигле, °С	ГОСТ 4333 / ASTM D92	238
Склонность к пенообразованию / стабильность пены	ASTM D892	
-при 24 °С, мл		10/0
-при 94 °С, мл		25/0
-при 24 °С после теста при 94 °С, мл		5/0
Температура застывания, °С	ГОСТ 20287 (метод Б)	ниже -35