

ЛУКОЙЛ ТОРНАДО Т 32

Высококачественное турбинное масло

Спецификации

- Siemens TLV 901304, TLV 901305, MAT 812108
- Ansaldo Energia
- FLOWSERVE
- ПАО «Волгограднефтемаш»
- ОАО «Турбоатом»
- DIN 51515-1 L-TD, 51515-2 L-TG
- General Electric GEK 32568F, GEK 46506D, GEK 101941A
- BS 489
- CEGB 207001
- U.S. Steel 120
- MAN Diesel & Turbo
- BRUSH
- ГМС ЗАО «Нижневартовскремсервис»
- ГМС ОАО «Бобруйский машиностроительный завод»
- ЗАО «Уральский турбинный завод»
- ISO 8068 L-TSA, L-TGA, L-TNA
- Solar ES 9-224
- MIL L-17672
- Brown Boveri HTGD 90117
- Westinghouse Electric Corp. Turbine oil spec.

Описание продукта

Турбинное масло, разработанное в соответствии с наиболее жёсткими требованиями производителей промышленных турбин. Обладает улучшенной стойкостью к окислению, повышенной защитой от износа и отличными деэмульгирующими свойствами. Благодаря увеличенному интервалу замены масла обеспечивается сокращение времени простоя оборудования.

Область применения

Разработано для смазывания паровых, газовых и турбин комбинированного цикла, как с редукторами, так и без. Может также применяться в других промышленных агрегатах, смазываемых турбинным маслом (например, в турбокомпрессорах).

Преимущества

ДОЛГИЙ СРОК СЛУЖБЫ

Использование ЛУКОЙЛ ТОРНАДО Т позволяет значительно снизить эксплуатационные расходы на производство электроэнергии и увеличить срок службы турбин

УЛУЧШЕННЫЕ ПРОТИВОИЗНОСНЫЕ СВОЙСТВА

Обеспечивает надежную защиту турбин как в безредукторном исполнении, так и оборудованных редукторами

ОТЛИЧНАЯ ГИДРОЛИТИЧЕСКАЯ СТАБИЛЬНОСТЬ И ДЕЭМУЛЬГИРУЮЩИЕ СВОЙСТВА

Быстрое отделение воды от масла, снижение риска возникновения коррозии и износа

Наименование продукта при заказе: Масло турбинное ЛУКОЙЛ ТОРНАДО Т 32, СТО 79345251-036-2010

Типовые показатели

Типовые показатели продукта не являются спецификацией производителя и могут изменяться в пределах требований нормативной документации ООО «ЛЛК-Интернешнл»

Наименование показателя	Метод испытания	Значение
Плотность при 20 °С, кг/м ³	ГОСТ 3900 / ASTM D1298 / ASTM D4052	832
Вязкость кинематическая при 40 °С, мм ² /с	ГОСТ 33 / ASTM D445	30,1
Индекс вязкости	ГОСТ 25371	138
Температура вспышки в открытом тигле, °С	ГОСТ 4333 / ASTM D92	235
Температура застывания, °С	ГОСТ 20287 (метод Б)	-19
Воздухоотделение при 50 °С, мин	ASTM D3427 / ISO 9120	2,3
Деэмульгирующие свойства при 54 °С	ASTM D1401 / ISO 6614	
- время расслоения, мин		12
- объем слоев (масло-вода-эмульсия), мл		42-38-0
Индукционный период окисления RPVOT, мин	ASTM D2272	1 579