

LUKOIL ANTIFREEZE LONG LIFE CONCENTRATE

Anticongelante con vida extendida, concentrado

ESPECIFICACIONES

ASTM D6210 (Servicio pesado); **ASTM D3306** (Servicio ligero).

Cummins CES 14603; **Detroit Diesel DFS-93K217**; **MAN 324 NF**; **MB 325.0 (DBL 7700 2014-06)**; **MTU MTL 5048**

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

LUKOIL ANTIFREEZE LONG LIFE CONCENTRATE es un anticongelante concentrado, formulado con la tecnología orgánica «OAT» libre de nitratos, aminas y fosfatos.

El uso de la tecnología orgánica de carboxilatos proporciona una mayor efectividad del enfriamiento del motor y reduce la formación de depósitos y corrosión.

Una película protectora delgada se forma directamente en los puntos de corrosión, lo que contribuye a una mayor efectividad de la transferencia de calor y a la reducción del consumo de aditivos, lo que prolonga la vida útil del refrigerante.

ÁMBITO DE USO

LUKOIL ANTIFREEZE LONG LIFE CONCENTRATE está diseñado para sistemas de refrigeración de automóviles y vehículos comerciales, incluyendo los sistemas de aluminio. Su formulación en base a carboxilatos permite tener una vida útil de hasta 5 años o 300 000 km.

CARACTERÍSTICAS TÍPICAS

ÍNDICE	MÉTODO	LUKOIL ANTIFREEZE LONG LIFE CONCENTRATE
Color	I-CC-09	Rosa fluorescente, transparente
Densidad a 20 °C, g/mL	ASTM D1250	1.113
pH (1:1)	ASTM D1284	8.5
Reserva Alcalina, ml HCl 0.1 N	ASTM D1121	5.5
Punto de Ebullición (1:1), °C	ASTM D1120	107
Punto de Congelación, (1:1) °C	ASTM D1177	-37
Protección contra la corrosión de varios tipos de metales y aleaciones	ASTM D1384	Supera los requisitos de los estándares ASTM D3306, D4985

Los valores estándar del producto no se deben considerar como una especificación del fabricante y pueden variar dentro de los límites de los requisitos de los documentos de referencia de LUKOIL Lubricants Mexico, S. de R.L. de C.V.

01.02.2024* Pag. 1/1

* Este documento reemplaza a todas las versiones anteriores