

## LUKOIL FREO SP 3020 LF

Универсальная водосмешиваемая полусинтетическая смазочно-охлаждающая жидкость

### Описание продукта

Полусинтетическая смазочно-охлаждающая жидкость (СОЖ), специально разработанная для применения в современном станочном оборудовании с высоким давлением подачи СОЖ. Пакет специализированных присадок обеспечивает возможность работы со сплавами черных и цветных металлов, низкую склонность к пенообразованию, защиту от коррозии элементов оборудования и обрабатываемых поверхностей. После обработки не оставляет следов на деталях и оборудовании.

### Область применения

Продукт предназначен для применения в операциях токарной обработки, шлифования, фрезерования, пиления, сверления, точения, нарезания резьбы и других операций металлообработки. Рекомендуется для обработки следующих материалов: алюминий и его сплавы, низкоуглеродистые и углеродистые стали, жаропрочные стали, чугун, титановые сплавы, медь и медные сплавы. Может применяться как в индивидуальных, так и в централизованных системах подачи СОЖ.

### Преимущества

#### ЗАЩИТА ОТ КОРРОЗИИ

Отличные антикоррозионные свойства

#### УНИВЕРСАЛЬНОСТЬ

Подходит для обработки черных и цветных металлов

#### СТОЙКОСТЬ К БИОПОРАЖЕНИЮ

Обладает высокой стойкостью эмульсии к биопоражению даже в высокозагрязненных системах

#### СТАБИЛЬНОСТЬ ЭМУЛЬСИИ

Образует стабильную эмульсию даже при смешивании с водой высокой жесткости

Наименование продукта при заказе: Жидкость смазочно-охлаждающая LUKOIL FREO SP 3020 LF, СТО 79345251-260-2020

### Типовые показатели

Типовые показатели продукта не являются спецификацией производителя и могут изменяться в пределах требований нормативной документации ООО «ЛЛК-Интернешнл»

Наименование показателя	Метод испытания	Значение
Внешний вид	-	Однородная маслянистая жидкость
Стабильность при минус 15°C	ГОСТ 6243, п.5	Выдерживает
Коррозионная агрессивность 4% эмульсии в воде общей жесткостью 4,6ДIN 51360-2 мг-экв/дм <sup>3</sup> в течение 2 ч методом отпечатков, балл, не более		0
pH 5%-ной эмульсии в воде общей жесткостью 4,6 мг-экв/дм <sup>3</sup>	ГОСТ 6243, п.4	8,5-10

### Рекомендуемые концентрации эмульсии

Вид операции	Концентрация эмульсии, %
Шлифование	3-5
Обработка токарная, резание, сверление	4-6
Фрезерование, резьбонарезание	4-9