

ЛУКОЙЛ СТАБИО PLUS 46

Высококачественное синтетическое компрессорное масло

Спецификации

- DIN 51506 (VDL)
- ISO 6521-2 DAI

Описание продукта

Компрессорное масло на основе базовых масел, произведенных по синтетической технологии, и специализированного высокоэффективного пакета присадок. Благодаря сбалансированным вязкостно-температурным характеристикам масло обеспечивает постоянное давление в системе смазки во всем диапазоне рабочих температур. Обладает отличными пусковыми свойствами при низких температурах, обеспечивает высокий уровень антиокислительных, противоизносных и антикоррозионных свойств, минимизирует образование отложений, не оказывая отрицательного воздействия на материалы уплотнений.

Область применения

Рекомендуется для применения в винтовых и пластинчатых компрессорах высокой мощности. Обеспечивает увеличенный интервал замены относительно минеральных компрессорных масел.

Преимущества

УЛУЧШЕННЫЕ НИЗКОТЕМПЕРАТУРНЫЕ СВОЙСТВА

Надёжная эксплуатация в условиях низких температур

СТОЙКОСТЬ К ОКИСЛЕНИЮ

Высокая термоокислительная стабильность

ОТЛИЧНАЯ СОВМЕСТИМОСТЬ С МАТЕРИАЛАМИ УПЛОТНЕНИЙ

Не оказывает воздействия на резиновые шланги и уплотнения

Наименование продукта при заказе: Масло компрессорное ЛУКОЙЛ СТАБИО PLUS 46, СТО 79345251-360-2023

Типовые показатели

Типовые показатели продукта не являются спецификацией производителя и могут изменяться в пределах требований нормативной документации ООО «ЛЛК-Интернешнл»

Наименование показателя	Метод испытания	Значение
Плотность при 20 °С, кг/м ³	ГОСТ 3900 / ASTM D1298 / ASTM D4052	856
Вязкость кинематическая при 100 °С, мм ² /с	ГОСТ 33 / ASTM D445	7,3
Вязкость кинематическая при 40 °С, мм ² /с	ГОСТ 33 / ASTM D445	43,8
Индекс вязкости	ГОСТ 25371	130
Температура вспышки в открытом тигле, °С	ГОСТ 4333 / ASTM D92	236
Деэмульгирующие свойства при 54 °С	ASTM D1401 / ISO 6614	
- время расслоения, мин		15
- объем слоев (масло-вода-эмульсия), мл		40-37-3
Склонность к пенообразованию / стабильность пены	ASTM D892	
- при 24 °С, мл		0/0
- при 94 °С, мл		10/0
- при 24 °С после теста при 94 °С, мл		0/0
Температура застывания, °С	ГОСТ 20287 (метод Б)	-42
Индукционный период окисления RPVOT, мин	ASTM D2272	1 300