

ЛЗ-ЦНИИ(У)

Смазка железнодорожная

ОПИСАНИЕ ПРОДУКТА

Смазка железнодорожная ЛЗ-ЦНИИ(У) производится на основе смеси минеральных масел, загущенных натриево-кальциевым мылом кислот касторового масла с добавлением компонентов для обеспечения хороших противоизносных характеристик. Производство осуществляется на одном из самых современных промышленных предприятий в России с использованием высококачественного сырья.

Смазка ЛЗ-ЦНИИ(У) предназначена для применения в роликовых подшипниках железнодорожных вагонов, а также в подшипниках электрических машин при температуре от $-60\text{ }^{\circ}\text{C}$ до $+100\text{ }^{\circ}\text{C}$. Благодаря высоким эксплуатационным характеристикам смазка железнодорожная ЛЗ-ЦНИИ(У) является надежным выбором для универсального применения во всех климатических зонах России.

Ресурс работы смазки по времени — до 5 лет, по пробегу — не менее 450 тыс. км.



<p>ПРЕИМУЩЕСТВА ПРОДУКТА:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Отличные низкотемпературные характеристики • Хорошие противоизносные и противозадирные характеристики • Надежная защита подшипников даже в условиях высоких скоростей и ударных нагрузок 	<p>СОСТАВ:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Смесь высокоочищенных минеральных масел • Натриево-кальциевое мыло • Специальный пакет высокоэффективных присадок
<p>ПРИМЕНЕНИЕ В УЗЛАХ:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Подшипники качения 	<p>ПРИМЕРЫ ПРИМЕНЕНИЯ:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Роликовые подшипники железнодорожных вагонов • Подшипники электрических машин

ЛЗ-ЦНИИ(У). Выпуск 12/21, заменяет все ранее опубликованные выпуски

Продукт производится по ТУ 0254-013-00148820

Типовые показатели смазки ЛЗ-ЦНИИ(У)

Стандарт	Показатель	Ед. изм	Значение
	Класс консистенции по NLGI		3
	Внешний вид		Однородная мазь желтого или светло-коричневого цвета
ГОСТ 5346	Пенетрация перемешанной смазки (60 двойных качков)	мм/10	200–260
ГОСТ 7163	Вязкость при 0 °С и среднем градиенте скорости деформации 10 с ⁻¹ , не более	Па·с	600
ГОСТ 7143	Предел прочности при 50 °С	Па	200–600
ГОСТ 6793	Температура каплепадения, не ниже	°С	130
ГОСТ 2477	Содержание воды, не более	%	0,4
ГОСТ 6707	Массовая доля свободной щелочи в перерасчете на NaOH	%	0,02–0,2
ГОСТ 7142 А	Коллоидная стабильность, выделенного масла, не более	%	10–24
ГОСТ 9566	Испаряемость при 100 °С за 1 ч, не более	%	9
ГОСТ 9.080	Коррозионное воздействие на металлы: латунь ЛЦ40С; сталь 40, 50		Выдерживает
ГОСТ 6479	Содержание механических примесей, не более	%	Отсутствие
ГОСТ 9490	Испытание на ЧШМ при температуре 25 °С:		
	критическая нагрузка (P _к), не менее	Н кгс	921 94
	диаметр пятна износа (D _и), при нагрузке 196 Н за 1 ч, не более	мм	0,55

УКАЗАНИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

Смазка может наноситься вручную кистью или шпателем.

СРОК ГОДНОСТИ И ХРАНЕНИЕ

Гарантийный срок хранения – 60 месяцев с даты изготовления в таре изготовителя при соблюдении условий транспортировки и хранения.

МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ ПРИ ИСПОЛЬЗОВАНИИ

Данный продукт не содержит каких-либо токсичных компонентов. Во время хранения, транспортировки и применения данного продукта необходимо соблюдать правила техники безопасности при работе с минеральными смазочными материалами и правила охраны окружающей среды.

Подробную информацию об использовании продукта ЛУКОЙЛ можно найти в Паспорте безопасности продукта.

ТЕХНИЧЕСКАЯ ПОДДЕРЖКА

Для правильного подбора смазочных материалов, получения детальной информации по продуктам, а также по другим интересующим вопросам рекомендуем обратиться к специалистам технической поддержки: grease.support@lukoil.com

ЛЗ-ЦНИИ(У). Выпуск 12/21, заменяет все ранее опубликованные выпуски

В таблице приведены типичные данные продукта, которые могут колебаться в ограниченных пределах.

В результате постоянно ведущейся научно-технической работы приведенная в данном документе информация может быть изменена без дополнительного уведомления.