

## Смазка редукторная ОС

Смазка редукторная

### **ОПИСАНИЕ ПРОДУКТА**

Смазки редукторные ОС-Л и ОС-З – это полужидкие редукторные смазки, изготавливаются на основе высоковязкого минерального масла, загущенного натриевыми мылами жирных кислот, с добавлением противозадирной присадки. Производство осуществляется на одном из самых современных промышленных предприятий в России с использованием высококачественного сырья.

Смазки ОС-Л и ОС-З применяют для смазывания зубчатых передач редукторов, тяговых редукторов локомотивов, редукторов сельскохозяйственной, дорожной и строительной техники, редукторов промышленного оборудования металлургических, горнодобывающих и других предприятий соответственно в летний и зимний период.

Смазка редукторная ОС-Л предназначена для эксплуатации в летнее время.

Смазка редукторная ОС-З предназначена для эксплуатации в зимнее время.



<p><b>ПРЕИМУЩЕСТВА ПРОДУКТА:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Великолепные противоизносные и противозадирные свойства</li> <li>• Хорошие защитные характеристики</li> <li>• Отличная водостойкость</li> <li>• Высокая адгезионная способность, благодаря которой смазка образует прочную смазочную пленку на поверхностях трения</li> </ul>	<p><b>СОСТАВ:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Высоковязкое минеральное масло</li> <li>• Натриевое мыло</li> <li>• Противоизносные и противозадирные присадки</li> </ul>
<p><b>ПРИМЕНЕНИЕ В УЗЛАХ:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Тяжелонагруженные зубчатые передачи редукторов</li> </ul>	<p><b>ПРИМЕРЫ ПРИМЕНЕНИЯ:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Тяговые редукторы локомотивов</li> <li>• Редукторы сельскохозяйственной, дорожной и строительной техники</li> <li>• Редукторы промышленного оборудования металлургических, горнодобывающих и других предприятий</li> </ul>

Смазка редукторная ОС. Выпуск 12/21, заменяет все ранее опубликованные выпуски

Продукты производятся по ТУ 0254-001-65561488-2013

### Типовые показатели смазок редукторных ОС-Л и ОС-З

Стандарт	Показатель	Ед. изм	ОС-Л	ОС-З
	Внешний вид		Однородная мягкая мазь от темно-коричневого до черного или зелено-коричневого цвета	
ГОСТ 6258	Условная вязкость при 100 °С	усл. градусы	7–12	3–7
ГОСТ 1461	Зольность, не более	%	3	
ГОСТ 2477	Содержание воды, не более	%	0,5	
ГОСТ 9.080	Коррозионное воздействие на металлы: сталь 40, 45 или 50		Выдерживает	
ГОСТ 6479	Содержание механических примесей, не более	%	0,1	
ГОСТ 9490	Испытание на ЧШМ при температуре 25 °С:			
	нагрузка сваривания (P <sub>с</sub> ), не менее	Н	1800	
	критическая нагрузка (P <sub>к</sub> ), не менее	Н	686	
	индекс задира (I <sub>з</sub> ), не менее	Н	343	
	диаметр пятна износа (D <sub>и</sub> ), при нагрузке 392 Н за 1 ч, не более	мм	0,7	

### УКАЗАНИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

Смазки могут наноситься вручную кистью или шпателем, а также через централизованную систему смазывания.

### СРОК ГОДНОСТИ И ХРАНЕНИЕ

Гарантийный срок хранения – 12 месяцев с даты изготовления в таре изготовителя при соблюдении условий транспортировки и хранения.

### МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ ПРИ ИСПОЛЬЗОВАНИИ

Данные продукты не содержат каких-либо токсичных компонентов. Во время хранения, транспортировки и применения данных продуктов необходимо соблюдать правила техники безопасности при работе с минеральными смазочными материалами и правила охраны окружающей среды.

Подробную информацию об использовании продукта ЛУКОЙЛ можно найти в Паспорте безопасности продукта.

### ТЕХНИЧЕСКАЯ ПОДДЕРЖКА

Для правильного подбора смазочных материалов, получения детальной информации по продуктам, а также по другим интересующим вопросам рекомендуем обратиться к специалистам технической поддержки: [grease.support@lukoil.com](mailto:grease.support@lukoil.com)

Смазка редукторная ОС. Выпуск 12/21, заменяет все ранее опубликованные выпуски

В таблице приведены типичные данные продукта, которые могут колебаться в ограниченных пределах.

В результате постоянно ведущейся научно-технической работы приведенная в данном документе информация может быть изменена без дополнительного уведомления.