

ЖТ-79Л

Смазка железнодорожная для автотормозных приборов

ОПИСАНИЕ ПРОДУКТА

Смазка пластичная для автотормозных приборов ЖТ-79Л изготавливается на основе смеси кремнийорганической жидкости и изопарафинового масла, загущенной литиевым мылом стеариновой кислоты. Содержит антиокислительную присадку и пластификатор. Производство осуществляется на одном из самых современных промышленных предприятий в России с использованием высококачественного сырья.

Смазка ЖТ-79Л предназначена для смазывания автотормозных приборов локомотивов и вагонов, а также пневмоприводов электрических аппаратов локомотивов. Специальный состав смазки обеспечивает ее работоспособность в контакте металл-резина.

Работоспособна при температурах от $-60\text{ }^{\circ}\text{C}$ до $+120\text{ }^{\circ}\text{C}$. Допускается кратковременное использование смазки в объеме узла трения при температуре до $+150\text{ }^{\circ}\text{C}$.



ПРЕИМУЩЕСТВА ПРОДУКТА:

- Смазка совместима с большинством эластомеров, не вызывает набухания резин
- Хорошие противоизносные и противозадирные характеристики
- Надежная защита подшипников даже в условиях высоких скоростей и ударных нагрузок
- Высокая водостойкость

ПРИМЕНЕНИЕ В УЗЛАХ:

- Автотормозные приборы
- Пары трения «металл-резина» и «металл-металл»

СОСТАВ:

- Смесь кремнийорганической жидкости и изопарафинового масла
- Литиевое мыло
- Антиокислительная присадка
- Пластификатор

ПРИМЕРЫ ПРИМЕНЕНИЯ:

- Манжеты, диафрагмы, клапаны и иные элементы уплотнений тормозной арматуры локомотивов и вагонов
- Трущиеся поверхности электрической аппаратуры подвижного состава

ЖТ-79Л. Выпуск 12/21, заменяет все ранее опубликованные выпуски

Продукт производится по ТУ 0254-002-01055954-01

Типовые показатели смазки ЖТ-79Л

Стандарт	Показатель	Ед. изм	Значение
	Класс консистенции по NLGI		2–3
	Внешний вид		Однородная мазь гладкой структуры от светло-желтого до светло-коричневого цвета
ГОСТ 5346 В	Пенетрация перемешанной смазки (60 двойных качков)	мм/10	240–290
ГОСТ 7163	Вязкость при –55 °С и среднем градиенте скорости деформации 10 с ⁻¹ , не более	Па·с	1600
ГОСТ 7143 Б	Предел прочности при 50 °С, не менее	Па	250
ГОСТ 6707	Массовая доля свободной щелочи в перерасчете на NaOH, не более	%	0,25
ГОСТ 7142	Коллоидная стабильность, выделенного масла, не более	%	15
ГОСТ 9.080	Коррозионное воздействие на металлы: медь		Выдерживает
ГОСТ 9.030	Изменение массы резины после нахождения в смазке в течение 24 ч, при 70 °С	%	±3
ГОСТ 6479	Содержание механических примесей	%	Отсутствие
ГОСТ 9490	Испытание на ЧШМ при температуре 25 °С:		
	критическая нагрузка (P _к), не менее	Н кгс	392 40

УКАЗАНИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

Смазка может наноситься вручную кистью или шпателем.

СРОК ГОДНОСТИ И ХРАНЕНИЕ

Гарантийный срок хранения – 42 месяца с даты изготовления в таре изготовителя при соблюдении условий транспортировки и хранения.

МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ ПРИ ИСПОЛЬЗОВАНИИ

Данный продукт не содержит каких-либо токсичных компонентов. Во время хранения, транспортировки и применения данного продукта необходимо соблюдать правила техники безопасности при работе с минеральными смазочными материалами и правила охраны окружающей среды.

Подробную информацию об использовании продукта ЛУКОЙЛ можно найти в Паспорте безопасности продукта.

ТЕХНИЧЕСКАЯ ПОДДЕРЖКА

Для правильного подбора смазочных материалов, получения детальной информации по продуктам, а также по другим интересующим вопросам рекомендуем обратиться к специалистам технической поддержки: grease.support@lukoil.com

ЖТ-79Л. Выпуск 12/21, заменяет все ранее опубликованные выпуски

В таблице приведены типичные данные продукта, которые могут колебаться в ограниченных пределах.

В результате постоянно ведущейся научно-технической работы приведенная в данном документе информация может быть изменена без дополнительного уведомления.