

LUKOIL FREO SP 3020 EP

Полусинтетическая смазочно-охлаждающая жидкость для высоконагруженных операций

Описание продукта

Полусинтетическая смазочно-охлаждающая жидкость (СОЖ), специально разработанная для применения в тяжелых операциях резания. Содержит пакет полярных присадок, предотвращающих образование задигов и поверхностных дефектов даже при обработке высокопрочных материалов. Обеспечивает высокое качество обработанной поверхности и превосходную защиту инструмента от износа. Позволяет оптимизировать расход режущего инструмента. После обработки не оставляет следов на деталях и оборудовании.

Область применения

Продукт предназначен для применения как на универсальных станках, так и на обрабатывающих центрах с ЧПУ с высоким давлением подачи СОЖ. Рекомендуется для следующих операций металлообработки: шлифование общего назначения, фрезерование, протягивание, пиление, сверление, точение, токарная обработка. Рекомендуется для обработки следующих материалов: чугун, легированные, жаропрочные стали, титан, а также некоторые сплавы цветных металлов. Может применяться для операций прессования и формовки в малотоннажном производстве.

Преимущества

ВЫСОКАЯ НАГРУЗОЧНАЯ СПОСОБНОСТЬ

Продукт предназначен для тяжело нагруженных операций лезвийной обработки
ЗАЩИТА ОТ КОРРОЗИИ

Отличные антикоррозионные свойства

СТАБИЛЬНОСТЬ ЭМУЛЬСИИ

Образует стабильную эмульсию даже при смешивании с водой высокой жесткости

Наименование продукта при заказе: Жидкость смазочно-охлаждающая LUKOIL FREO SP 3020 EP, СТО 79345251-259-2020

Типовые показатели

Типовые показатели продукта не являются спецификацией производителя и могут изменяться в пределах требований нормативной документации ООО «ЛЛК-Интернешнл»

Наименование показателя	Метод испытания	Значение
Внешний вид	-	Однородная маслянистая жидкость коричневого цвета
Стабильность при минус 15°C	ГОСТ 6243, п.5	Выдерживает
pH 5%-ной эмульсии в воде общей жесткостью 4,6 мг-экв/дм ³	ГОСТ 6243, п.4	8,5-10
Коррозионная агрессивность 5% эмульсии в воде общей жесткостью 4,6DIN 51360-2 мг-экв/дм ³ в течение 2 ч методом отпечатков, балл, не более		0
Поправочный коэффициент рефрактометра	-	1,1

Рекомендуемые концентрации эмульсии

Вид операции	Концентрация эмульсии, %
Шлифование	3-5
Обработка токарная, резание, сверление	5-6
Фрезерование, резьбонарезание	6-9