

LUKOIL FREO GP 3030

Универсальная синтетическая смазочно-охлаждающая жидкость для операций резания и шлифования

Описание продукта

Синтетическая смазочно-охлаждающая жидкость (СОЖ), разработанная специально для тяжелых лезвийных операций металлообработки высоколегированных сталей и чугуна. Содержит EP-присадки, позволяющие обеспечить высокое качество обрабатываемой поверхности и защиту инструмента. Образует стабильные растворы, в т.ч. при применении воды с высокой жесткостью. Растворы продукта обладают низкой склонностью к пенообразованию.

Область применения

Раствор СОЖ предназначен для применения в абразивных и лезвийных операциях металлообработки, таких как шлифование, токарная обработка, фрезерование, сверление, пиление, резьбо- и муфтонарезание. Обрабатываемые материалы: низко- и высокоуглеродистые стали, жаропрочные, высоколегированные стали и чугун. Может применяться как в централизованных, так и в индивидуальных системах подачи СОЖ.

Преимущества

ЗАЩИТА ОТ КОРРОЗИИ

Отличные антикоррозионные свойства

НИЗКИЙ УРОВЕНЬ ПЕНООБРАЗОВАНИЯ

Входящие в состав присадки гарантируют низкое пенообразование, в том числе в системах с высоким давлением подачи

ПРЕВОСХОДНАЯ ЧИСТОТА

Отличные моющие свойства, позволяющие эффективно удалять шлам из рабочей зоны

Наименование продукта при заказе: Жидкость смазочно-охлаждающая LUKOIL FREO GP 3030, СТО 79345251-253-2020

Типовые показатели

Типовые показатели продукта не являются спецификацией производителя и могут изменяться в пределах требований нормативной документации ООО «ЛЛК-Интернешнл»

Наименование показателя	Метод испытания	Значение
Внешний вид	-	Однородная прозрачная жидкость
Коррозионная агрессивность 4% раствора в дистиллированной воде капельным методом, чугун	ГОСТ 6243, п.2	Выдерживает
Стабильность при хранении	ГОСТ 6243, п.6	Выдерживает
pH 3%-го раствора в воде общей жесткостью 4,6 мг-экв/дм ³ , в пределах	ГОСТ 6243, п.4	8,5-10
Поправочный коэффициент рефрактометра	-	2,6

Рекомендуемые концентрации эмульсии

Вид операции	Концентрация эмульсии, %
Шлифование	3-5
Общая механическая обработка	3-8