

LUKOIL FREO SP 3020 AERO

Смазочно-охлаждающая жидкость для обработки алюминиевых сплавов

Описание продукта

Полусинтетическая смазочно-охлаждающая жидкость (СОЖ), производящаяся с применением высокоочищенных базовых масел, синтетических эфиров и специализированного пакета присадок. Специально подобранный пакет щелочных буферов поддерживает уровень pH, обеспечивающий высокую стойкость к биопоражению и одновременно подходящий для обработки всех алюминиевых сплавов, чувствительных к высокой щелочности. Применение продукта позволяет обеспечить высокое качество обрабатываемой поверхности и защиту инструмента от износа.

Область применения

СОЖ предназначена для применения в следующих операциях механической обработки: шлифование общего назначения, токарная обработка, фрезерование, сверление, пиление. Рекомендуется для обработки следующих материалов: алюминий и его сплавы, низкоуглеродистые и углеродистые стали, жаропрочные стали, титан и никелевые сплавы. Эмульсия особенно эффективна при обработке широко используемых в авиационной промышленности алюминиевых сплавов.

Преимущества

ОТЛИЧНЫЕ ТРИБОЛОГИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Высокая смазывающая способность, высокие противозадирные и противозносные свойства

НИЗКИЙ УРОВЕНЬ ПЕНООБРАЗОВАНИЯ

Входящие в состав присадки гарантируют низкое пенообразование, в том числе в системах с высоким давлением подачи

СТАБИЛЬНОСТЬ ЭМУЛЬСИИ

Высокая стабильность за счет применения синтетических эфиров и ПАВ

Наименование продукта при заказе: Жидкость смазочно-охлаждающая LUKOIL FREO SP 3020 AERO, СТО 79345251-258-2020

Типовые показатели

Типовые показатели продукта не являются спецификацией производителя и могут изменяться в пределах требований нормативной документации ООО «ЛЛК-Интернешнл»

Наименование показателя	Метод испытания	Значение
Внешний вид	-	Однородная маслянистая жидкость
Стабильность при хранении	ГОСТ 6243, п.6	Выдерживает
Коррозионная агрессивность 3%-ной эмульсии: капельный метод в дистиллированной воде, чугун	ГОСТ 6243, п.2	Выдерживает
Плотность при 20 °С, кг/м ³	ГОСТ 3900	914
pH 5%-ной эмульсии в воде общей жесткостью 4,6 мг-экв/дм ³	ГОСТ 6243, п.4	9,1
Поправочный коэффициент рефрактометра	-	1,0

Рекомендуемые концентрации эмульсии

Вид операции	Концентрация эмульсии, %
Шлифование	4-5
Обработка токарная, резание, сверление	5-8
Фрезерование, резьбонарезание	6-9