

LUKOIL GEYSER ST 100

Huile minérale hydraulique de qualité supérieure

Approbations

- TMT ;
- Palfinger ;
- Diplomatic

Répond aux exigences

- DIN 51524-2 (HLP);
- ASTM D6158 (HM);
- AGMA 9005-E02 (EP);
- ISO 11158 (HM);
- SAE MS 1004;
- Denison HF-0/HF-1/HF-2;
- Eaton Vickers I-286-S, M-2950-S;
- AIST 126/127;
- GM LS-2;
- Bosch Rexroth 90220

Description du produit

LUKOIL GEYSER ST 100 est une huile hydraulique industrielle dont la base est hautement raffinée, dotée d'une excellente capacité de filtration et de désaération.

LUKOIL GEYSER ST 100 est fabriquée à partir d'huile minérale dotée d'un bon indice de viscosité et d'un paquet d'additifs perfectionné. L'huile est conçue pour être utilisée dans les équipements hydrauliques, y compris les systèmes d'ultrafiltration avec un degré de purification de 1 à 5 microns. Il convient aux conditions de fonctionnement difficiles et protège le matériel contre l'usure et la corrosion, offre d'excellentes performances, prolonge la durée de vie du filtre, prévient les défaillances du système et contribue à réduire les coûts de fonctionnement en réduisant les temps d'arrêt.

Utilisation

LUKOIL GEYSER ST 100 est conçue pour être utilisée dans les systèmes hydrauliques industriels et les entraînements.

LUKOIL GEYSER ST 100 est conçue en étroite collaboration avec les principaux fabricants mondiaux d'additifs et les équipementiers hydrauliques.

Une liste des homologations et recommandations est disponible à la demande au service support technique de la société Lukoil Lubricants

Le nom du produit dans une commande : Huile hydraulique LUKOIL GEYSER ST 100, TU 0253-011-79345251-2008

Caractéristiques

Les informations fournies dans les données types ne constituent pas une spécification, mais une indication basée sur la production actuelle et peuvent être affectées par les tolérances de production admissibles. Le droit de modification est réservé par OOO "LLK-International"

Propriété	Méthodes de test	Valeur
Densité à 15 °C, kg/m ³	ASTM D1298 / ASTM D4052	887.1
Viscosité cinématique à 40 °C, mm ² /s	ASTM D445	100.9
Viscosité cinématique à 100 °C, mm ² /s	ASTM D445	11.1
Indice de viscosité	ASTM D2270	94
Point d'écoulement, °C	GOST 20287 B	Inferieur à -21
Point d'éclair COC, °C	ASTM D92	254
Moussage (tendance / stabilité) :		
-à 24 °C		5/0
-à 94 °C	ASTM D892	30/0
-à 24 °C après test à 94 °C		5/0