

## LUKOIL GEYSER LT 46

### Yüksek vikožite indeksli (HVI) hidrolik yağ

#### Onaylar

- Bosch Rexroth RDE 90235
- Denison HF-0, HF-1, HF-2
- ThyssenKrupp Industrial Solutions, Ferrit
- Palfinger, Kopex Machinery, Siemens
- SMT Scharf, Sulzer Pumps
- Joy Mining Machinery, Haeusler
- PJSC "Volgogradneftemash"
- FURUKAWA UNIC, MECHEL

#### Performanslar

- DIN 51524-3 (HVLPL)
- Eaton Vickers E-FDGN-TB002-E
- Eaton Vickers I-286-S, M-2950-S
- ISO 11158 (HV), Mantsinen
- AGMA 9005-E02 (EP)
- Fives Cincinatti P-70
- SAE MS 1004, GM LS-2 , AIST 126/127
- ASTM D6158 (HV)

#### Ürün Tanımı

LUKOIL GEYSER LT 46, düşük sıcaklıklarda mükemmel akış özelliklerine sahip, GI ve GII baz yağ ve ileri seviye katık paketi kullanılarak üretilen HVI hidrolik sistem yağdır. Talep halinde NAS 5 olarak üretilebilmektedir.

#### Kullanım Yeri

LUKOIL GEYSER LT 46, hareketli ekipmanlar, orman makineleri, yol makineleri, forkliftler ve vinçlerin modern hidrolik sistemlerinde servis yağı olarak kullanımı tavsiye edilmiştir. Yağlar -kararlı viskozite- sıcaklık özellikleri istenen- yıl boyunca ısıtılmayan odalar veya açık havada kullanılan sabit ekipmanların hidrolik sistemleri için de uygundur. Geniş operasyon sıcaklıkları dâhilinde sadece ihmal edilebilir viskozite değişikliklerine izin veren hidrolik sistemlerde özellikle etkilidir.

#### Sağladığı Faydalar

- Yüksek oksidasyon stabilitesine sahip GRUP II baz yağlar kullanılarak üretildiğinden sistemi korur, ömrünün artmasına yardımcı olur.
- Yüksek viskozite indeksi sayesinde üstün düşük sıcaklık performansı sağlar.
- Ağır çalışma koşullarına uygun olup aşınmaya ve korozyona karşı ekipmanı korur.
- NAS değeri sayesinde filtre ömrünü ve yağ değiştirme aralıklarını uzatır, sistem temizliğine katkıda bulunur.
- Havadan ayrılma kabiliyeti ile sistemi kavitasyona karşı korur.
- Üstün sudan ayrılma ve köpük oluşumunu önleme özelliklerine sahiptir.

## Tipik Özellikler

Aşağıda belirtilen değerler normal üretim toleransları içindeki tipik değerlerdir. Üretime göre farklılık gösterebilir.

Özellik	Test Metodu	Değer
ISO VG		46
Yoğunluk 15 °C, g/cm <sup>3</sup>	ASTM D4052	0,8598
Kinematik Viskozite 40 °C, cSt	ASTM D445	47,8
Kinematik Viskozite 100 °C, cSt	ASTM D445	8,7
Viskozite İndeksi	ASTM D2270	162
Toplam Asit Sayısı (TAN), mgKOH/g	ASTM D664	0,41
Parlama Noktası, COC, °C	ASTM D92	225
Akma Noktası, °C	ASTM D97	-42
Partikül Sayısı, Max.	ISO 4406 / NAS 1638	16/14/11 NAS 5 17/15/12 NAS 6 18/16/13 NAS 7 19/17/14 NAS 8