

## LUKOIL GEYSER ST 46

### Aşınma önleyici hidrolik yağ

#### Onaylar

- Bosch-Rexroth RDE 90235
- Danieli 0.000.001, Eaton Vickers E-FDGN-TB002-E
- Denison HF-0, HF-1, HF-2
- Sumitomo (SHI) Demag, HYDAC International,
- ALTA, Palfingeri Diplomatic, Sulzer Pumps, FELUWA Pumpen
- SMT Scharf, Automa, Krauss Maffei Berstroff, Eickhoff
- TMT, VOITH Turbo, Kopex Machinery, Engel, Ferrit
- SMS Siemag, HUSKY HS 207, LOESCHE, Battenfeld, Arburg
- ThyssenKrupp Industrial Solutions, Avermann, Haitian, LAEIS
- UNILLOY MALACRON, PJSC "TYAZHPRESSMASH", JSC "CMP"
- PJSC "Severstal", OOO "Severyanka", PJSC "AVTOVAZ"
- PJSC "Nizhnevartovskkremsservice", PJSC "Volgogradneftemash",
- OSCJ "Shakhty factory Gidroprivop", LLC "Pumps PPD"

#### Performanslar

- DIN 51524 Part 2 (HLP)
- Fives Cincinati P-70
- ISO 6743-4(HM)
- ISO 11158 (HM)
- SAE MS 1004
- ASTM D6158 (HM)
- AIST 126/127
- Eaton Vickers I-286-S / M2950-S
- GM LS-2
- JCMAS HK
- Stork IMM

#### Ürün Tanımı

LUKOIL GEYSER ST 46, mükemmel filtre edilebilirlik, aşınma önleme ve havayı defetme özelliğine sahip, yüksek performanslı hidrolik sistem yağdır. Başta Bosch Rexroth olmak üzere, dünyanın önde gelen katık ve hidrolik ekipman üreticileri ile yakın işbirliği içinde tasarlanmıştır ve hidrolik sistem üreticilerinin talep ettikleri performans gereksinimlerini karşılar. Talep halinde NAS 5 olarak üretilebilmektedir.

#### Kullanım Yeri

LUKOIL GEYSER ST 46, imalat sanayinde, basınçlı ekipman üreticilerinde ve diğer endüstriyel uygulamalarda, iş makinelerindeki gibi mobil hidrolik sistemlerde güvenle kullanılabilir.

#### Sağladığı Faydalar

- Yüksek oksidasyon stabilitesine sahip GRUP II baz yağlar kullanılarak üretildiğinden, sistemi korur, ömrünün artmasına yardımcı olur.
- Ağır çalışma koşullarına uygun olup aşınmaya ve korozyona karşı ekipmanı korur.
- NAS değeri sayesinde filtre ömrünü ve yağ değiştirme aralıklarını uzatır, sistem temizliğine katkıda bulunur.
- Havadan ayrılma kabiliyeti ile sistemi kavitasyona karşı korur.
- Üstün sudan ayrılma ve köpük oluşumunu önleme özelliklerine sahiptir.

## Tipik Özellikler

Aşağıda belirtilen değerler normal üretim toleransları içindeki tipik değerlerdir. Üretime göre farklılık gösterebilir.

Özellik	Test Metodu	Değer
ISO VG		46
Yoğunluk 15 °C, g/cm <sup>3</sup>	ASTM D4052	0,8664
Kinematik Viskozite 40 °C, cSt	ASTM D445	47,4
Kinematik Viskozite 100 °C, cSt	ASTM D445	7,2
Viskozite İndeksi	ASTM D2270	112
Toplam Asit Sayısı (TAN), mgKOH/g	ASTM D664	0,41
RPVOT Oksidasyon Dayanımı	ASTM D2272	275
Parlama Noktası, COC, °C	ASTM D92	226
Akma Noktası, °C	ASTM D97	-36
Partikül Sayısı, Max.	ISO 4406 / NAS 1638	16/14/11 NAS 5 17/15/12 NAS 6 18/16/13 NAS 7 19/17/14 NAS 8