

## LUKOIL INSO SP 3005 F

Высокоэффективная смазочно-охлаждающая жидкость для хонингования и фишинговой обработки

### Описание продукта

Маловязкая масляная СОЖ на базе современных базовых масел и синтетических эфиров. Удовлетворяет самым высоким требованиям, предъявляемым к смазочному материалу для высокоскоростных абразивных операций. Подходит для всех типов абразивов, в том числе и CBN кругов, а превосходная термоокислительная стабильность продукта позволяет использовать его до 3 раз дольше в сравнении с обычными шлифовальными и хонинговальными маслами. Продукт содержит в составе современные бесиликоновые ПАВ, выступающие в роли пеногасителя, деаэратора и дезэмульгатора. Обладает превосходными противопенными характеристиками, отлично отделяет воду, сохраняя свои свойства максимально долго.

### Область применения

Особенно хорошо подходит для операций хонингования и суперфинишнга. Может применяться в централизованных системах и станках с индивидуальной системой подачи СОЖ. Отличительной особенностью продукта является полная совместимость со всеми металлами и высокие консервационные свойства, благодаря введению в рецептуру полностью синтетических пассиваторов, образующих плотную сорбционную пленку, что позволяет эффективно защищать обработанные детали в период межоперационного хранения и за счет этого существенно снизить затраты на брак.

### Преимущества

#### УНИВЕРСАЛЬНОСТЬ

Подходит для обработки черных и цветных металлов

#### СТОЙКОСТЬ К ОКИСЛЕНИЮ

Высокая окислительная стабильность

#### НИЗКИЙ УРОВЕНЬ ПЕНООБРАЗОВАНИЯ

Имеет в составе бесиликоновые пеногасители

Наименование продукта при заказе: Жидкость смазочно-охлаждающая LUKOIL INSO SP 3005 F, СТО 79345251-264-2020

### Типовые показатели

Типовые показатели продукта не являются спецификацией производителя и могут изменяться в пределах требований нормативной документации ООО «ЛЛК-Интернешнл»

Наименование показателя	Метод испытания	Значение
Внешний вид	–	Однородная маслянистая жидкость светло-желтого цвета
Вязкость кинематическая при 40 °С, мм <sup>2</sup> /с	ГОСТ 33 / ASTM D445	5
Температура вспышки в открытом тигле, °С	ГОСТ 4333 / ASTM D92	>110
Температура застывания, °С	ГОСТ 20287 (метод Б)	< -35
Цвет	ASTM D1500	1,5
Трибологические характеристики на ЧШМ: -Диаметр пятна износа (Ди), мм	ГОСТ 9490	0,4