

LUKOIL FREO SP 3020 AERO

Смазочно-охлаждающая жидкость для обработки алюминиевых сплавов

Описание продукта

Полусинтетическая смазочно-охлаждающая жидкость (СОЖ), производящаяся с применением высокоочищенных базовых масел, синтетических эфиров и специализированного пакета присадок. Специально подобранный пакет щелочных буферов поддерживает уровень pH, обеспечивающий высокую стойкость к биопоражению и одновременно подходящий для обработки всех алюминиевых сплавов, чувствительных к высокой щелочности. Применение продукта позволяет обеспечить высокое качество обрабатываемой поверхности и защиту инструмента от износа.

Область применения

СОЖ предназначена для применения в следующих операциях механической обработки: шлифование общего назначения, токарная обработка, фрезерование, сверление, пиление. Рекомендуется для обработки следующих материалов: алюминий и его сплавы, низкоуглеродистые и углеродистые стали, жаропрочные стали, титан и никелевые сплавы. Эмульсия особенно эффективна при обработке широко используемых в авиационной промышленности алюминиевых сплавов.

Преимущества

ОТЛИЧНЫЕ ТРИБОЛОГИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Высокая смазывающая способность, высокие противозадирные и противозносные свойства

НИЗКИЙ УРОВЕНЬ ПЕНООБРАЗОВАНИЯ

Входящие в состав присадки гарантируют низкое пенообразование, в том числе в системах с высоким давлением подачи

СТАБИЛЬНОСТЬ ЭМУЛЬСИИ

Высокая стабильность за счет применения синтетических эфиров и ПАВ

Наименование продукта при заказе: Жидкость смазочно-охлаждающая LUKOIL FREO SP 3020 AERO, СТО 79345251-258-2020

Типовые показатели

Типовые показатели продукта не являются спецификацией производителя и могут изменяться в пределах требований нормативной документации ООО «ЛЛК-Интернешнл»

| Наименование показателя | Метод испытания | Значение |
|---|------------------|---------------------------------|
| Внешний вид | - | Однородная маслянистая жидкость |
| Коррозионная агрессивность 3%-ной эмульсии: капельный метод в дистиллированной воде | ГОСТ 6243, п.2.1 | Выдерживает |
| Стабильность при хранении | ГОСТ 6243, п.6 | Выдерживает |
| Плотность при 20 °С, кг/м ³ | ГОСТ 3900 | 914 |
| pH 5%-ной эмульсии в воде общей жесткостью 4,6 мг-экв/дм ³ | ГОСТ 6243, п.4 | 9,1 |
| Фактор рефракции | - | 1,0 |

Рекомендуемые концентрации эмульсии

| Вид операции | Концентрация эмульсии, % |
|--|--------------------------|
| Шлифование | 4-5 |
| Обработка токарная, резание, сверление | 5-8 |
| Фрезерование, резьбонарезание | 6-9 |