

## ЛУКОЙЛ ТОРНАДО S 32

Высококачественное синтетическое турбинное масло

### Соответствует требованиям

- Mitsubishi Heavy Industries MS04-MA-CL001(R2)
- Mitsubishi Heavy Industries MS04-MA-CL002(R2)
- JIS K-2213

### Описание продукта

Высокоэффективное турбинное масло, производящееся на основе синтетических базовых масел и набора тщательно подобранных присадок. Разработано для обеспечения увеличенных интервалов замены, с учетом требований, предъявляемых к турбинным маслам, предназначенным для применения в паровых и газовых турбинах производства Mitsubishi Heavy Industries (МНИ).

### Область применения

Предназначено для использования в современных высокопроизводительных паровых и газовых турбинах, турбокомпрессорах и других агрегатах в безредукторном исполнении, требующих применения масла с высокими эксплуатационными характеристиками. Рекомендуется применять в узлах и агрегатах, где требуются умеренные противозадирные свойства ( $FZG \leq 8$ ).

### Преимущества

#### СТОЙКОСТЬ К ОКИСЛЕНИЮ

Высокая термоокислительная стабильность

#### НАДЕЖНАЯ РАБОТА ОБОРУДОВАНИЯ

Длительная и надежная эксплуатация оборудования

#### ХОРОШАЯ ДЕЭМУЛЬГИРУЕМОСТЬ

Превосходные деэмульсационные и деаэрационные свойства

Наименование продукта при заказе: Масло турбинное ЛУКОЙЛ ТОРНАДО S 32, СТО 79345251-228-2020

## Типовые показатели

Типовые показатели продукта не являются спецификацией производителя и могут изменяться в пределах требований нормативной документации ООО «ЛЛК-Интернешнл»

Наименование показателя	Метод испытания	Значение
Вязкость кинематическая при 40 °С, мм <sup>2</sup> /с	ГОСТ 33 / ASTM D445	32
Индекс вязкости	ГОСТ 25371 / ASTM D2270	140
Температура вспышки в открытом тигле, °С	ГОСТ 4333 / ASTM D92	240
Температура застывания, °С	ГОСТ 20287 (метод Б)	-22
Склонность к пенообразованию / стабильность пены	ASTM D892	
-при 24 °С, мл		30/0
-при 94 °С, мл		20/0
-при 24 °С после теста при 94 °С, мл		30/0
Кислотное число, мг КОН/г	ASTM D974	0,16
Стойкость к окислению TOST, ч	ASTM D943 / ISO 4263-1	>8000
Окислительная стабильность Dry TOST	ASTM D7873	pass
Индукционный период окисления RPVOT, мин	ASTM D2272	>1000
Дезэмульгирующие свойства при 54 °С	ASTM D1401 / ISO 6614	
-время расслоения, мин		15
-объем слоев (масло-вода-эмульсия), мл		40-40-0
Воздухоотделение при 50 °С, мин	ASTM D3427 / ISO 9120	≤ 3
Массовая доля серы, %	ГОСТ 1437 / ASTM D4294	<0,12
Антикоррозионные свойства	ASTM D665B	pass
Коррозионное воздействие на медь (3 ч, 100°С)	ASTM D130	1b
Противозадирные свойства на шестеренном стенде FZG, степень отказа	DIN ISO 14635-1, A/8.3/90	8