

LUKOIL AVANTGARDE PROFESSIONAL FE 10W-30

Всесезонное моторное масло для дизельных двигателей последнего поколения

Одобрено

- API FA-4

Соответствует требованиям

- Detroit Diesel DFS 93K223
- Cummins CES 20087

Описание продукта

Всесезонное моторное масло уровня API FA-4. Производится на основе высококачественных базовых масел с вовлечением высокоэффективного пакета присадок.

Область применения

Предназначено для использования в современных моделях высокоскоростных дизельных двигателей магистральных грузовых от 2017 года выпуска, удовлетворяющих современным требованиям по выбросам токсичных веществ (EPA Tier-4) и парниковых газов (GHG). Рекомендуются для применения в двигателях, работающих на топливе с содержанием серы до 15 ppm в жестких условиях эксплуатации и широком диапазоне температур, оборудованных турбонаддувом, каталитическими системами доочистки выхлопных газов (SCR) и фильтрами сажевых частиц (DPF).

Преимущества

ЭКОНОМИЯ ТОПЛИВА

Повышенная топливная экономичность за счет за счет низкого показателя HTHS (High Temperature High Shear) и пониженные выбросы CO₂

СОВМЕСТИМОСТЬ С СИСТЕМАМИ ДООЧИСТКИ

Увеличивает срок службы систем доочистки выхлопных газов за счёт пониженной зольности

ПРЕВОСХОДНАЯ ЗАЩИТА ОТ ИЗНОСА

Отлично защищает в условиях экстремальных нагрузок

НЕ ЗАМЕНЯЕТ ПРЕДЫДУЩИЕ СПЕЦИФИКАЦИИ API

Не обладает обратной совместимостью с категориями API CK-4, CJ-4 и ниже

Наименование продукта при заказе: Масло моторное ЛУКОЙЛ АВАНГАРД ПРОФЕССИОНАЛ FE 10W-30 СТО 00044434-017-2010

Типовые показатели

Типовые показатели продукта не являются спецификацией производителя и могут изменяться в пределах требований нормативной документации ООО «ЛЛК-Интернешнл»

Наименование показателя	Метод испытания	Значение
Плотность при 20 °С, кг/м ³	ASTM D4052	864,3
Вязкость кинематическая при 100 °С, мм ² /с	ГОСТ 33 / ASTM D445	10,07
Индекс вязкости	ГОСТ 25371 / ASTM D2270	139
Динамическая вязкость (CCS) при -25 °С, мПа·с	ASTM D5293 / ГОСТ P 52559	5 230
Щелочное число, мг КОН на 1 г масла	ГОСТ 30050 / ASTM D2896	9,7
Испаряемость по методу Ноака, %	ASTM D5800 / DIN 51581-1	11,8
Сульфатная зольность, %	ГОСТ 12417 / ASTM D874	0,987
Температура застывания, °С	ГОСТ 20287 (метод Б)	- 40
Температура вспышки в открытом тигле, °С	ГОСТ 4333 / ASTM D92	222