

LUKOIL AVANTGARDE ULTRA M3 15W-40

Всесезонное моторное масло для дизельных двигателей коммерческой техники

Одобрено

- API CI-4
- Cummins CES 20078
- MB-Approval 228.3
- VOLVO VDS-3
- Mack EO-N
- Renault VI RLD-2
- MTU Oil Category 3

Соответствует требованиям

- JASO DH-1
- MAN M 3275
- MB 228.1
- Global DHD-1
- Cummins CES 20077

Описание продукта

Всесезонное универсальное полусинтетическое моторное масло для высоконагруженных двигателей строительной и карьерной техники. Уникальное сочетание синтетических и минеральных базовых компонентов с высокоэффективным пакетом присадок позволяют значительно увеличить интервал замены.

Область применения

Рекомендуется для применения в дизельных двигателях карьерной, строительной, внедорожной и специальной техники, работающей в тяжелых условиях эксплуатации и требующей увеличенных интервалов замены масла.

Преимущества

СТОЙКОСТЬ К ОКИСЛЕНИЮ

Высокая антиокислительная и термоокислительная стабильность обеспечивает увеличенный интервал замены масла, по сравнению с обычными маслами эксплуатационной категории API CI-4

ЧИСТОТА ДВИГАТЕЛЯ

Обладает высоким уровнем противоизносных и моюще-диспергирующих свойств, что позволяет минимизировать отложения и обеспечить чистоту двигателя

УВЕЛИЧЕННЫЙ ИНТЕРВАЛ ЗАМЕНЫ

Позволяет повысить производительность работы техники за счет уменьшения времени простоя для технического обслуживания и замены масла

Наименование продукта при заказе: Моторное масло ЛУКОЙЛ АВАНГАРД УЛЬТРА М3 SAE 15W-40, API CI-4 CTO 00044434-026-2013

Типовые показатели

Типовые показатели продукта не являются спецификацией производителя и могут изменяться в пределах требований нормативной документации ООО «ЛЛК-Интернешнл»

Наименование показателя	Метод испытания	Значение
Плотность при 20 °С, кг/м ³	ASTM D4052	878,6
Вязкость кинематическая при 100 °С, мм ² /с	ГОСТ 33 / ASTM D445	14,5
Индекс вязкости	ГОСТ 25371 / ASTM D2270	145
Динамическая вязкость (CCS) при -20°С, мПа·с	ASTM D5293 / ГОСТ 52559	5 300
Щелочное число, мг КОН на 1 г масла	ГОСТ 30050 / ASTM D2896	14,2
Испаряемость по методу Ноака, %	ASTM D5800 / DIN 51581-1	10,4
Сульфатная зольность, %	ГОСТ 12417 / ASTM D874	1,8
Температура вспышки в открытом тигле, °С	ГОСТ 4333 / ASTM D92	231
Температура застывания, °С	ГОСТ 20287 (метод Б)	-39