

ЛУКОЙЛ ТРАНСМИССИОННОЕ LS 80W-90

Трансмиссионное масло для дифференциалов повышенного трения

Одобрено

- ZF TE-ML 05C/12C/21C

Соответствует требованиям

- API GL-5
- ZF TE-ML 16E

Описание продукта

Высокоэффективное трансмиссионное масло для дифференциалов повышенного трения, а также для обычных дифференциалов, редукторов и главных передач, где требуются масла уровня API GL-5 с Limited Slip свойствами. Производится в соответствии с требованиями ведущих мировых производителей трансмиссий и обладает отличными противоизносными и антиокислительными свойствами.

Область применения

Предназначено для всесезонного использования в самоблокирующихся дифференциалах повышенного трения, обычных дифференциалах, редукторах, осях и главных передачах грузовых автомобилей и специальной мобильной техники, где требуются смазочные материалы уровня API GL-5 с Limited Slip свойствами. Также рекомендуется для использования в самоблокирующихся дифференциалах легковых автомобилей (например, Toyota Land Cruiser, Mitsubishi Outlander, Citroen C-Crosser и др.)

Преимущества

НАДЕЖНОСТЬ

Длительная и надежная эксплуатация узлов трансмиссий в условиях высоких нагрузок в широком интервале температур

СТАБИЛЬНАЯ ВЯЗКОСТЬ

Отсутствие загустителя и качественное базовое масло обеспечивают сохранение вязкости в течение всего срока эксплуатации

ОТЛИЧНЫЕ ТРИБОЛОГИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Высокая смазывающая способность, высокие противозадирные и противоизносные свойства

Наименование продукта при заказе: Масло ЛУКОЙЛ ТРАНСМИССИОННОЕ LS 80W-90, СТО 79345251-082-2015

Типовые показатели

Типовые показатели продукта не являются спецификацией производителя и могут изменяться в пределах требований нормативной документации ООО «ЛЛК-Интернешнл»

Наименование показателя	Метод испытания	Значение
Вязкость кинематическая при 100 °С, мм ² /с	ГОСТ 33 / ASTM D445	15,2
Вязкость по Брукфильду при -26 °С, мПа·с	ASTM D2983	94 309
Индекс вязкости	ГОСТ 25371 / ASTM D2270	99
Температура вспышки в открытом тигле, °С	ГОСТ 4333 / ASTM D92	197
Температура застывания, °С	ГОСТ 20287 (метод Б)	-30
Трибологические характеристики:	ГОСТ 9490	
-индекс задира, Н		528
-нагрузка сваривания, Н		3 283
-диаметр пятна износа (392 Н), мм		0,6