

ЛУКОЙЛ АВАНГАРД УЛЬТРА МЗ 15W-40

Всесезонное моторное масло для дизельных двигателей коммерческой техники

ОДОБРЕНИЯ

VOLVO VDS-3
Mack EO-N
Renault VI RLD-2
Cummins CES 20078
MB-Approval 228.3
MTU Oil Category 3

СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ

API CI-4
MB 228.1
Cummins CES 20077
Global DHD-1
MAN M 3275
JASO DH-1

ОПИСАНИЕ ПРОДУКТА

ЛУКОЙЛ АВАНГАРД УЛЬТРА МЗ 15W-40 – всесезонное универсальное полусинтетическое моторное масло для высоконагруженных двигателей строительной и карьерной техники.

Уникальное сочетание синтетических и минеральных базовых компонентов с высокоэффективным пакетом присадок позволяют значительно увеличить интервал замены.

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Масло **ЛУКОЙЛ АВАНГАРД УЛЬТРА МЗ 15W-40** рекомендуется для применения в дизельных двигателях карьерной, строительной, внедорожной и специальной техники, работающей в тяжелых условиях эксплуатации и требующей увеличенных интервалов замены масла.

Наименование продукта при заказе:

Моторное масло ЛУКОЙЛ АВАНГАРД УЛЬТРА МЗ SAE 15W-40, API CI-4 СТО 00044434-026-2013

ПРЕИМУЩЕСТВА

- Высокая антиокислительная и термоокислительная стабильность обеспечивает увеличенный интервал замены масла, по сравнению с обычными маслами эксплуатационной категории API CI-4
- Обладает высоким уровнем противоизносных и моюще-диспергирующих свойств, что позволяет минимизировать отложения и обеспечить чистоту двигателя
- Позволяет повысить производительность работы техники за счет уменьшения времени простоя для технического обслуживания и замены масла

ТИПОВЫЕ ПОКАЗАТЕЛИ

НАИМЕНОВАНИЕ ПОКАЗАТЕЛЯ	МЕТОДЫ ИСПЫТАНИЯ	ЛУКОЙЛ АВАНГАРД УЛЬТРА МЗ 15W-40
Плотность при 20 °С, кг/м ³	ASTM D4052	878,6
Вязкость кинематическая при 40 °С, мм ² /с	ГОСТ 33 / ASTM D445	104,1
Вязкость кинематическая при 100 °С, мм ² /с	ГОСТ 33 / ASTM D445	14,5
Индекс вязкости	ГОСТ 25371 / ASTM D2270	145
Динамическая вязкость (CCS) при -20°С, мПа·с	ASTM D5293 / ГОСТ 52559	5 300
Динамическая вязкость (MRV) при -25°С, мПа·с	ASTM D4684 / ГОСТ 52257	14 950
Щелочное число, мг КОН на 1 г масла	ГОСТ 30050 / ASTM D2896	14,2
Испаряемость по методу Ноака, %	ASTM D5800 / DIN 51581-1	10,4
Сульфатная зольность, %	ГОСТ 12417 / ASTM D874	1,8
Температура вспышки в открытом тигле, °С	ГОСТ 4333 / ASTM D92	231
Температура застывания, °С	ГОСТ 20287 (метод Б)	-39

Типовые показатели продукта не являются спецификацией производителя и могут изменяться в пределах требований нормативной документации ООО «ЛЛК-Интернешнл»