

LUKOIL NAVIGO TPEO 15

Aceite para motores de pistón troncal

ESPECIFICACIONES

API CF; Caterpillar; Daihatsu; Himsen; SKL Motor; Yanmar

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

NAVIGO TPEO 15/30 y **15/40** son aceites alcalinos detergentes de alta calidad para motores de pistón troncal marinos.

ÁMBITO DE USO

NAVIGO TPEO 15/30 y **15/40** son lubricantes alcalinos de alta calidad recomendados para motores marinos de pistón troncal de alto rendimiento que funcionan con combustibles ISO 8217 tipo DMA/DMB/DMC que requieren alto nivel de rendimiento de detergencia API CF.

También son adecuados para cojinetes lisos de turbocompresores, para la mayoría de engranajes reductores, cojinetes de eje, tubos de popa y sellos.

BENEFICIOS

- Excelente estabilidad térmica y a la oxidación, excelente detergencia.
 - Excelente control de depósitos
 - Conduce a limpiar partes y espacios del motor, cumple con los requisitos de API CF
 - Intervalos de cambio de aceite más largos
- Alto nivel de rendimiento de detergencia API CF.
- Vida del aceite extendida debido a su eficiencia en las propiedades de separación de agua y retención de BN.
- Propiedades para prevención de herrumbre y corrosión.
- Excelente protección contra el desgaste.
- Cumple con las especificaciones de los principales fabricantes de motores.

CARACTERÍSTICAS TÍPICAS

ÍNDICE	MÉTODO	LUKOIL NAVIGO TPEO	
		15/30	15/40
Grado SAE	SAE J300	30	40
Número Básico, mg KOH/g	ASTM D2896	15	15
Densidad a 15°C, g/mL	ASTM D4052	0.898	0.898
Viscosidad cinemática a 100 °C, cSt	ASTM D445	11.5	14.5
Punto de Escurrecimiento, °C	ASTM D5049	-6	-6
Punto de Inflamación, °C	ASTM D92	230	230

Los valores estándar del producto no se deben considerar como una especificación del fabricante y pueden variar dentro de los límites de los requisitos de los documentos de referencia de LUKOIL Lubricants Mexico, S. de R.L. de C.V.