

LUKOIL GEYSER ZF 100

Aceite hidráulico

ESPECIFICACIONES

DIN 51524-2 (HLP); Eaton Vickers I-286-S, M-2950-S; ASTM D6158 (HM); ISO 11158 (HM); U.S. Steel 126, 127; SAE MS 1004 (HM)

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

Aceite hidráulico sin zinc con propiedades antidesgaste mejoradas para los sistemas hidráulicos industriales y de transporte. LUKOIL GEYSER ZF 100 se produce utilizando aceites base minerales con alto índice de viscosidad con adición de un paquete de aditivos sin cenizas.

ÁMBITO DE USO

Se usa en sistemas y accionadores hidráulicos de aplicación industrial y de transporte.

BENEFICIOS

- Compatibilidad con metales no ferrosos
- Funcionamiento continuo de filtros de aceite en el sistema
- Protección adicional de las partes de la bomba contra el desgaste
- Buena filtrabilidad
- Rendimiento estable del sistema hidráulico en condiciones que supongan posible contacto con el agua
- Alta estabilidad ante la oxidación térmica

CARACTERÍSTICAS TÍPICAS

ÍNDICE	MÉTODO	LUKOIL GEYSER ZF 100
Viscosidad ISO	ISO 3448	100
Color ASTM	ASTM D6045	L2.5
Densidad a 15 °C, g/mL	ASTM D4052	0.875
Viscosidad cinemática a 40 °C, cSt	ASTM D445	100.2
Viscosidad cinemática a 100 °C, cSt	ASTM D445	11.48
Índice de viscosidad	ASTM D2270	101
Numero acido, mg KOH/g	ASTM D664	0.4
Demulsibilidad a 82 °C, mL-mL-mL (min)	ASTM D1401	40-40-0 (15)
Corrosión en lámina de cobre, 100 °C 3 h	ASTM D130	1B
Punto de Inflamación, °C	ASTM D92	272
Punto de Ecurrimiento, °C	ASTM D97	-27

Los valores estándar del producto no se deben considerar como una especificación del fabricante y pueden variar dentro de los límites de los requisitos de los documentos de referencia de LUKOIL Lubricants Mexico, S. de R.L. de C.V.