

ЛУКОЙЛ ЭФФОРСЕ 4004

Современное малозольное масло для газовых двигателей

ОДОБРЕНИЯ

GE-Jenbacher TA 1000-1109 Series 2, 3, 4 (Version A, B) Series 6 (Version C, E, F). Class A fuel
Wartsila 175SG, 220SG, 25SG, 28SG, 34SG, 50SG, 20DF, 32DF, 34DF, 50DF
MAN Diesel & Turbo
ОАО "Волжски дизель им. Маминых"

СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ

Caterpillar 3300, 3400, 3500, 3600 Series (SEBU 6400)
Waukesha
MWM TR 0199-99-2105
MTU MLT 5074, A001061/29E (Category 1), Onsite Energy 400 & 4000 series
MAN M 3271-2
Cummins QSV 81G, 91G, 60G
Guascor FGLD, SFGLD
Perkins engine series 4000

ОПИСАНИЕ ПРОДУКТА

ЛУКОЙЛ ЭФФОРСЕ 4004 – малозольное минеральное масло, разработанное для смазки высокопроизводительных атмосферных и турбированных двигателей в стационарном исполнении, работающих на природном, попутном нефтяном и других видах газа.

ЛУКОЙЛ ЭФФОРСЕ 4004 производится на основе высокоочищенных минеральных базовых масел с использованием новейшей технологии присадок.

ЛУКОЙЛ ЭФФОРСЕ 4004 специально разработано в соответствии с требованиями для газовых двигателей ведущих производителей, таких как GE Jenbacher (серий 4, 6, 2 и 3), Perkins, Rolls Royce, Caterpillar, Deutz и

других.

При работе газовых двигателей в суровых условиях происходит окисление и нитрование масла.

ЛУКОЙЛ ЭФФОРСЕ 4004 содержит специальный пакет присадок, который обеспечивает защиту от образования отложений, износа, задира, окисления и нитрования масла в высокомошных двигателях, работающих на природном газе, что обуславливает стабильность и увеличение продолжительности эксплуатации масла, а также увеличение срока службы двигателя.

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

ЛУКОЙЛ ЭФФОРСЕ 4004 рекомендовано для атмосферных и турбированных стационарных газовых двигателей, работающих на природном и попутном нефтяном газе.

Наименование продукта при заказе:

Масло для газовых двигателей ЛУКОЙЛ ЭФФОРСЕ 4004, СТО 79345251-021-2011

ТИПОВЫЕ ПОКАЗАТЕЛИ

НАИМЕНОВАНИЕ ПОКАЗАТЕЛЯ	МЕТОДЫ ИСПЫТАНИЯ	ЛУКОЙЛ ЭФФОРСЕ 4004
Плотность при 15 °С, кг/м ³	ГОСТ Р 51069 / ASTM D1298 / ASTM D4052	888
Вязкость кинематическая при 100 °С, мм ² /с	ГОСТ 33 / ASTM D445	14,3
Вязкость кинематическая при 40 °С, мм ² /с	ГОСТ 33 / ASTM D445	148,4
Индекс вязкости	ГОСТ 25371 / ASTM D2270	99
Щелочное число, мг КОН на 1 г масла	ГОСТ 30050 / ASTM D2896	5,6
Сульфатная зольность, %	ГОСТ 12417 / ASTM D874	0,46
Температура вспышки в открытом тигле, °С	ISO 2592	270
Температура застывания, °С	ГОСТ 20287 (метод Б)	-28

Типовые показатели продукта не являются спецификацией производителя и могут изменяться в пределах требований нормативной документации ООО «ЛЛК-Интернешнл»