

СОЖ ЛУКОЙЛ ИНСО F5

Высокоэффективная смазочно-охлаждающая жидкость для хонингования и финишной обработки

ОПИСАНИЕ ПРОДУКТА

СОЖ ЛУКОЙЛ ИНСО F5 – маловязкая масляная СОЖ на базе современных масел группы III+ и синтетических эфиров. Рецепт продукта создавалась с целью удовлетворения самых высоких требований, предъявляемых к смазочному материалу для высокоскоростных абразивных операций. Подходит для всех типов абразивов, в том числе и CBN кругов, а превосходная термоокислительная стабильность продукта позволяет его использовать до 3 раз дольше, в сравнении с обычными шлифовальными и хонинговальными маслами. Продукт содержит в составе современные безсиликоновые ПАВ, выступающие в роли пеногасителя, деаэратора и деэмульгатора. Ввиду этого, продукт обладает превосходными противопенными характеристиками, и при этом отлично отделяет воду, сохраняя свои свойства максимально долго.

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

СОЖ ЛУКОЙЛ ИНСО F5 особенно хорошо подходит для операций хонингования и суперфиниша. Может применяться в централизованных системах и в станках с индивидуальной системой подачи СОЖ. Отличительной особенностью продукта является полная совместимость со всеми металлами и высокие консервационные свойства, благодаря введению в рецептуру полностью синтетических пассиваторов, образующих плотную сорбционную пленку. Это позволяет эффективно защищать обработанные детали на период межоперационного хранения и за счет этого существенно снизить затраты на брак.

ПРЕИМУЩЕСТВА

- Не содержит хлора
- Специальный пакет моющих присадок
- Длительный срок службы инструмента
- Высокая окислительная стабильность
- Соответствует современным экологическим стандартам
- Имеет в составе безсиликоновые пеногасители
- Прекрасные деаэрационные свойства

Наименование продукта при заказе:

Жидкость смазочно-охлаждающая ЛУКОЙЛ ИНСО F5, СТО 79345251-123-2017

ТИПОВЫЕ ПОКАЗАТЕЛИ

НАИМЕНОВАНИЕ ПОКАЗАТЕЛЯ	МЕТОДЫ ИСПЫТАНИЯ	СОЖ ЛУКОЙЛ ИНСО F5
Вязкость кинематическая при 40 °С, мм ² /с	ГОСТ 33 / ASTM D445	5
Температура вспышки в открытом тигле, °С	ГОСТ 4333 / ASTM D92	110
Температура застывания, °С	ГОСТ 20287 (метод Б)	- 35
Цвет	ASTM D1500	1,5
Внешний вид	-	Однородная маслянистая жидкость светло-желтого цвета

Типовые показатели продукта не являются спецификацией производителя и могут изменяться в пределах требований нормативной документации ООО «ЛЛК-Интернетнл»