

# ЛУКОЙЛ ТОРНАДО GT

Турбинное масло для смазки приводов ГПА (газоперекачивающих агрегатов)

## ОДОБРЕНИЯ

ГП НПКГ «Зоря-Машпроект»

## ОПИСАНИЕ ПРОДУКТА

**ЛУКОЙЛ ТОРНАДО GT** – высококачественное турбинное масло. Масло производится по специальной технологии, учитывающей все требования и особенности эксплуатации приводов ГПА (газоперекачивающих агрегатов). В состав масла входит синтетическое базовое масло с высокой окислительной стабильностью и специально подобранный импортный пакет присадок.

## ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Масло **ЛУКОЙЛ ТОРНАДО GT** предназначено для эксплуатации в системах смазки газотурбинных двигателей газотурбинных установок, используемых в качестве приводов газоперекачивающих агрегатов (ГПА), генераторов электростанций и других энергетических установок. Рекомендовано для замены таких масел как МС-8п и СГТ.

## СВОЙСТВА И ПРЕИМУЩЕСТВА

- Высокая окислительная стабильность базового синтетического масла позволяет до 2-х раз увеличить интервал замены масла (по отношению к маслам МС-8п и СГТ)
- Полная совместимость с конструкционными материалами и уплотнениями ГПА
- Обладает пониженным (от 10% до 70%) расходом масла на угар по сравнению с традиционными продуктами для данного направления
- Прекрасные низкотемпературные свойства обеспечивают работу оборудования до -40 градусов
- Высокий эксплуатационный ресурс – по показателю термоокислительная стабильность относительный прирост кинематической вязкости лучше на 30% по сравнению с маслом МС-8п

Наименование продукта при заказе:

Масло ЛУКОЙЛ ТОРНАДО GT, СТО 79345251-039-2014

## ТИПОВЫЕ ПОКАЗАТЕЛИ

НАИМЕНОВАНИЕ ПОКАЗАТЕЛЯ	Методы испытаний	ЛУКОЙЛ ТОРНАДО GT
Плотность при 20 °С, кг/м <sup>3</sup>	ASTM D4052	837,5
Вязкость кинематическая при 50 °С, мм <sup>2</sup> /с	ГОСТ 33	8,11
Вязкость кинематическая при -40 °С, мм <sup>2</sup> /с	ASTM D445 / ГОСТ 33	2 152
Температура вспышки в открытом тигле, °С	ГОСТ 4333	174
Температура вспышки в закрытом тигле, °С	ASTM D93 / ГОСТ 6356	158
Температура застывания, °С	ГОСТ 20287 (метод Б)	-51
Трибологические характеристики на ЧШМ: -Диаметр пятна износа (1 ч, 196 Н, 20 °С), мм	ГОСТ 9490	0,38
Склонность к пенообразованию -при 24 °С, см <sup>3</sup> -при 94 °С, см <sup>3</sup> -при 24 °С (после испытания при 94 °С), см <sup>3</sup>	ASTM D892 и п.6.5 СТО	60/0 30/0 60/0

Типовые показатели продукта представляют собой усредненные значения, не являются спецификацией производителя и могут изменяться в пределах требований нормативной документации ООО «ЛЛК-Интернетшнл»