

# LUKOIL AQUAFLEX EP-180

Çok Amaçlı, Sıcaklık ve Suya Dayanımı Yüksek Kalsiyum Sülfonatlı Gres

## ÜRÜN TANIMI

**LUKOIL AQUAFLEX EP-180** serisi, kalsiyum sülfonat kalınlaştırıcı kimyasal yapısından kaynaklanan sıcaklık ve suya dayanımı yüksek, çok iyi derecede rafine edilmiş mineral yağlar ve performanslı katkıları ile performansı yüksek bir üründür.

**LUKOIL AQUAFLEX EP-180** gresleri mükemmel tribolojik özelliklere sahip olup, ağır mekanik yükler ve hatta deniz suyu ile sık sık su teması altında çalışabilir.

## KULLANIM YERİ

**LUKOIL AQUAFLEX EP-180** hadde sistemlerinde, suya maruz, korozyon riski bulunan yüksek yükler altında ve yüksek sıcaklıklarda çalışan rulman yatakları, su dayanımının yüksek olması gereken, hareketli parçaları, burç yatakları, merkezi yağlama sistemlerinde kullanılır.

**LUKOIL AQUAFLEX EP-180** Demir çelik endüstrisinde yüksek sıcaklık, su, buhar ve yüksek yüklerle maruz kalan yerlerde, madencilik ekipmanlarında suya dayanıklı yağlayıcı olarak kullanılır. Buhara maruz kalan ve orta yükler altında çalışan pelet makinalarında kullanılır.

## ÖZELLİKLER

- Suya statik ve dinamik maruz kalındığında mükemmel direnç oluşturur.
- Yüksek yük ve çok iyi ısı direnci sağlar.
- Düşük sıcaklıklarda mükemmel pompalanabilme sağlar.
- Üstün korozyon koruması oluşturur.
- Mükemmel mekanik stabiliteye sahiptir.
- Korozyon önleyici, antioksidant, aşınma önleyici (AW) / aşırı basınç (EP) katkıları içerir.
- Merkezi yağlama sistemlerinde kullanıldığı gibi, fırça veya spatula ile manuel olarak da uygulanabilir.

## TİPİK ÖZELLİKLER

ÖZELLİK	BİRİM	TEST METODU	NGLI No			
			1	1.5	2	3
Sınıflandırma		DIN 51502 ISO 6743-9	KP1P-30 L-XCEIB 1	KP1.5P-30 L-XCEIB 1.5	KP2P-30 L-XCEIB 2	KP3P-20 L-XBEIB 3
Renk			Açık Kahverengi	Açık Kahverengi	Açık Kahverengi	Kahverengi
Sabun Cinsi			Kalsiyum Sülfonat	Kalsiyum Sülfonat	Kalsiyum Sülfonat	Kalsiyum Sülfonat
Baz Yağ Cinsi			Mineral	Mineral	Mineral	Mineral
Kinematik Viskozite 40 °C	cSt	ASTM D 445	180	180	180	180
Kinematik Viskozite 100 °C	cSt	ASTM D 445	16	16	16	16
Penetrasyon, İşlenmiş 25°C, 0.1 mm		ASTM D 217	310-340	295-310	265-295	220-250
Damlama Noktası	°C	ISO 2176	300	300	300	300
Çalışma Sıcaklığı	°C		-30...170	-30...170	-30...170	-20...170
Yağ ayrışması (18 saat, 40°C)	%	DIN 51817	5	5	5	5
4-Bilya EP, Kaynama Yüğü	N	ASTM D2596	4136	4136	4136	4136
4-Bilya Testi, Aşınma Çapı	mm	ASTM D2266	0.4	0.4	0.4	0.4
EMCOR Pas testi		DIN 51802	0-0	0-0	0-0	0-0

Yukarıda verdiğimiz değerler normal üretim toleransları içindeki tipik değerlerdir.