

# МАСЛА ЦИЛИНДРОВЫЕ ТЯЖЕЛЫЕ

## Масло цилиндровое

### ОПИСАНИЕ ПРОДУКТА

**Масла цилиндровые 38 и 52** — тяжелые цилиндровые масла для машин, работающих с перегретым паром. Расчитаны для работы в контакте с перегретым паром при 350–400 °С и выше. Кроме того, данные масла могут использоваться в механизмах, работающих при больших нагрузках и малых скоростях.

**Масло цилиндровое 38** получают при перегонке масляных гудронов легких нефтей.

**Масло цилиндровое 52** получают из остаточных малосернистых нефтей путем сернокислотной и селективной очистки. Оба масла выпускаются на новом и современном производственном комплексе России.

### ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

**Масло цилиндровое 38** используют для поршневых паровых машин различного назначения, работающих с перегретым паром температурой до 350 °С, а также для высоконагруженных тихоходных пар трения.

**Масло цилиндровое 52** применяют для поршневых паровых машин различного назначения, работающих с перегретым паром с температурой до 400 °С, а также для высоконагруженных тихоходных пар трения.

### ПРЕИМУЩЕСТВА

- Обладают высокой вязкостью и температурой вспышки;
- Обладают низкой испаряемостью;
- Работают с перегретым паром.

Продукт производится по ГОСТ 6411-76

### ТИПОВЫЕ ПОКАЗАТЕЛИ

Таблица 1

| НАИМЕНОВАНИЕ ПОКАЗАТЕЛЯ   | Цилиндровое 38  | Цилиндровое 52  |
|---|---|---|
| Вязкость кинематическая, м <sup>2</sup> /с (сСт), при 100 °С, не менее                                    | 32·10 <sup>-6</sup> ...50·10 <sup>-6</sup><br>(32–50) | 50·10 <sup>-6</sup> ...70·10 <sup>-6</sup><br>(50–70) |
| Коксуемость, %, не более  |   | 2,5   |
| Температура застывания, °С, не выше   | 17  | -5  |
| Температура вспышки в открытом тигле, °С, не ниже   | 300   | 310   |
| Испытание на коррозию на пластинках из стали марок 40, 45 или 50 по ГОСТ 1015 и меди марки М2 по ГОСТ 859 |   | Выдерживает   |
| Индекс вязкости, не менее   | 60  | 80  |
| Плотность при 20, °С, г/см <sup>3</sup> , не более  |   | 0,930   |
| Зольность, %, не более  | 0,015   | 0,010   |
| Содержание водорастворимых кислот и щелочей   |   | Отсутствие  |
| Массовая доля механических примесей, %, не более  | Отсутствие  | 0,007   |
| Массовая доля воды, %, не более   |   | 0,05  |
| Кислотное число, мг КОН на 1г масла, не более   | 0,4   | 0,2   |

Типовые показатели продукта представляют собой усредненные значения, не являются спецификацией производителя и могут изменяться в соответствии с требованиями ООО «ИНТЕСМО». По вопросам применения и замены смазочной продукции, производимой ООО «ИНТЕСМО» просьба обращаться в группу технической поддержки.