

ЛУКОЙЛ СТАБИО СИНТЕТИК 46, 68

Серия компрессорных масел

ОДОБРЕНИЯ

ATMOS Chrast (ISO VG 46)
ТМ.С. S.p.A. – Termomeccanica Compressori
 (ISO VG 46)
Rotorcomp Verdichter GmbH (ISO VG 46)

СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ

DIN 51506 VDL
DIN 51524 часть II
ISO 6743-3A DAJ
SAE M 1003-2

ОПИСАНИЕ ПРОДУКТА

ЛУКОЙЛ СТАБИО СИНТЕТИК – серия высококачественных компрессорных масел, производимых на основе базовых масел, вырабатываемых по синтетической технологии и высокоэффективного пакета присадок. Масла специально разработаны для соответствия новейшим требованиям к маслам для современных маслозаполненных винтовых компрессоров высокой мощности, используемых при перекачке воздуха и/или природных газов. Масла могут применяться также в циркуляционных системах смазки, подшипников качения и скольжения при повышенных температурах. Рассчитаны на применение в условиях низких температур, а также Крайнего Севера. Благодаря сбалансированному вязкостно-температурным характеристикам обеспечивают постоянное давление в системе смазки во всем диапазоне температур. Обладают прекрасными пусковыми свойствами при низких температурах.

Наименование продукта при заказе:

Масло компрессорное ЛУКОЙЛ СТАБИО СИНТЕТИК 46, СТО 79345251-018-2009
 Масло компрессорное ЛУКОЙЛ СТАБИО СИНТЕТИК 68, СТО 79345251-018-2009

Обеспечивают высокий уровень антиокислительных, противоизносных и антикоррозионных свойств, минимизируют образование отложений, не оказывая отрицательного воздействия на материалы уплотнений.

СВОЙСТВА И ПРЕИМУЩЕСТВА

- Значительное снижение образования отложений
- Лучшее отделение воздуха и конденсата
- Надежная защита узлов компрессоров от износа и коррозии
- Прекрасная термическая и окислительная стабильность и, следовательно, увеличенный межсервисный интервал

Использование масел **ЛУКОЙЛ СТАБИО СИНТЕТИК** позволяет значительно снизить эксплуатационные расходы на производство сжатого воздуха путем оптимизации эффективности работы компрессора.

ТИПОВЫЕ ПОКАЗАТЕЛИ

НАИМЕНОВАНИЕ ПОКАЗАТЕЛЯ	Методы испытаний	ЛУКОЙЛ СТАБИО СИНТЕТИК	
		46	68
Класс вязкости		46	68
Плотность при 15 °С, кг/м ³	ГОСТ Р 51069 / ASTM D4052 / ASTM D1298	855,1	856,8
Вязкость кинематическая при 100°С, мм ² /с	ГОСТ 33 / ASTM D445	7,4	9,4
Вязкость кинематическая при 40,°С, мм ² /с	ГОСТ 33 / ASTM D445	45,3	61,6
Индекс вязкости	ГОСТ 25371 / ASTM D2270	133	134
Температура вспышки в открытом тигле, °С	ГОСТ 4333 / ASTM D92	244	240
Температура застывания, °С	ГОСТ 20287 (метод Б)	-39	-38
Трибологические характеристики на ЧШМ: -Диаметр пятна износа (Ди) (196 Н, 75°С, 1ч), мм	ГОСТ 9490	0,32	-
Склонность к пенообразованию/стабильность пены			
-при 24°С, мл	ASTM D892	0/0	0/0
-при 94°С, мл		0/0	0/0
-при 24°С после испытания при 94°С, мл		0/0	0/0

Типовые показатели продукта не являются спецификацией производителя и могут изменяться в пределах требований нормативной документации ООО «ЛЛК-Интернетшнл»