

# ЛУКОЙЛ СТАБИО

Серия высококачественных компрессорных масел

## ОДОБРЕНИЯ

**ATMOS Chrost**  
**ОАО «УКЗ» (Уральский компрессорный завод)** (ISO VG 220)  
**ОАО «Компрессорный завод «Борец»** (ISO VG 220)  
**ТМ.С. S.p.A. – Termomeccanica Compressori**  
**Rotorcomp Verdichter GmbH** (ISO VG 46, 68)  
**ПАО «Сумское Машиностроительное Научно-Производственное Объединение» (Сумское НПО им. М.В. Фрунзе)** (ISO VG 68, 150, 220)  
**ООО «Челябинский компрессорный завод»** (ISO VG 46)  
**Ariel Corporation F09500, F09501** (ISO VG 150)  
**Ariel Corporation F38610, F38786, F38970** (ISO VG 220)

## СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ

**DIN 51506 VDL**  
**ISO 6743**

## ОПИСАНИЕ ПРОДУКТА

Масла серии **ЛУКОЙЛ СТАБИО** классов вязкости ISO 46, 68, 100, 150 и 220 разработаны для смазывания современных воздушных и газовых компрессоров (винтовых, роторных, поршневых) ведущих мировых производителей, работающих в условиях интенсивной нагрузки. Масла могут применяться также в циркуляционных системах смазки подшипников качения и скольжения при повышенных температурах. Широкая гамма классов вязкости позволяет выбрать оптимальное решение для конкретного компрессорного агрегата в зависимости от его состояния и режима эксплуатации.

Высококачественные минеральные базовые масла и современный высокоэффективный пакет присадок обеспечивают высокий

уровень противоизносных, антиокислительных и антипенных свойств, минимизируют нагарообразование, не оказывая отрицательного действия на материалы уплотнений. По эксплуатационным свойствам масла серии **ЛУКОЙЛ СТАБИО** не уступают ведущим зарубежным аналогам и значительно превосходят требования ГОСТ, что позволяет эксплуатировать компрессорные агрегаты в широком диапазоне рабочих температур в жестких условиях.

## ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Масла серии **ЛУКОЙЛ СТАБИО** применяются для:

- смазывания воздушных и газовых компрессоров, в том числе, винтовых, роторных и поршневых, с максимальной температурой последней ступени (на штуцере) до 220 °С
- циркуляционных систем, эксплуатируемых при повышенных температурах

Наименование продукта при заказе:

Масло компрессорное ЛУКОЙЛ СТАБИО 46, СТО 79345251-018-2009  
 Масло компрессорное ЛУКОЙЛ СТАБИО 68, СТО 79345251-018-2009  
 Масло компрессорное ЛУКОЙЛ СТАБИО 100, СТО 79345251-018-2009  
 Масло компрессорное ЛУКОЙЛ СТАБИО 150, СТО 79345251-018-2009  
 Масло компрессорное ЛУКОЙЛ СТАБИО 220, СТО 79345251-018-2009

## ТИПОВЫЕ ПОКАЗАТЕЛИ

НАИМЕНОВАНИЕ ПОКАЗАТЕЛЯ	Методы испытаний	ЛУКОЙЛ СТАБИО				
		46	68	100	150	220
Плотность при 15 °С, кг/м <sup>3</sup>	ГОСТ Р 51069 / ASTM D4052 / ASTM D1298	878,5	882,6	887,7	891,1	897,3
Вязкость кинематическая при 100°С, мм <sup>2</sup> /с	ГОСТ 33 / ASTM D445	6,8	8,6	11,6	14,9	19,1
Вязкость кинематическая при 40,°С, мм <sup>2</sup> /с	ГОСТ 33 / ASTM D445	46,7	68,2	107,8	159,1	227,7
Температура вспышки в открытом тигле, °С	ГОСТ 4333 / ASTM D92	231	258	258	265	278
Температура застывания, °С	ГОСТ 20287 (метод Б)	-34	-30	-28	-26	-22
Трибологические характеристики на ЧШМ: -Диаметр пятна износа (Ди) (196 Н, 20 °С, 1ч), мм	ГОСТ 9490	0,30	0,32	0,29	0,31	0,31

Типовые показатели продукта не являются спецификацией производителя и могут изменяться в пределах требований нормативной документации ООО «ЛЛК-Интернешнл»